



## Technik macht Spaß!

Bei AMANDUS KAHL  
die Zukunft sicher gestalten



# AMANDUS KAHL – Maschinen und Anlagen mit Zukunft und Perspektive



KAHL Pelletieranlagen sind international seit Jahrzehnten ein fester Begriff in der mechanischen Verfahrenstechnik. Unsere klassischen Märkte liegen in der verarbeitenden Industrie:

- Grundnahrungs- und Futtermitteltechnologie
- Zuckerindustrie
- Nahrungs- und Nahrungsmittelindustrie
- Chemischen Industrie

Die Entwicklung neuer Technologien für die Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft ist für unser Unternehmen seit vielen Jahren ein wichtiges Anliegen. Der Umweltschutz und die damit verbundene Herausforderung, technisch intelligente, praktische Lösungen zu liefern, machen das Produktrecycling zu einem weiteren Schwerpunkt unseres täglichen Engagements.

Als führender Hersteller von Recyclinganlagen sind wir interessiert an motivierten und innovativ denkenden Auszubildenden und Studenten, die für vielseitige Aufgabenbereiche zu begeistern sind.

# Ausbildungsberufe bei AMANDUS KAHL



Elektroniker/-in für Betriebstechnik	<b>4</b>
Industriemechaniker/-in	<b>5</b>
Konstruktionsmechaniker/-in	<b>6</b>
Mechatroniker/-in	<b>7</b>
Zerspanungsmechaniker/-in	<b>8</b>
Technische/-r Zeichner/-in	<b>9</b>
Industriekaufmann/-frau	<b>9</b>
Bachelor-Studium Wirtschaftsingenieur/-in Elektroingenieur/-in Maschinenbauingenieur/-in	<b>10</b>
Projektleiter/-in im Anlagenbau der Food- und Feedindustrie	<b>11</b>

# Elektroniker/-in für Betriebstechnik

4

Elektroniker für Betriebstechnik haben viele Aufgabenbereiche. Sie sorgen für die Bereitstellung und Verteilung der elektrischen Energie. Sie verdrahten, installieren, warten und reparieren elektrische Betriebs-, Produktions- und Verfahrensanlagen, nehmen diese in Betrieb und setzen sich mit der Einrichtung der Steuerungs-, Regelungs- und Antriebstechnik auseinander sowie dem Errichten, Instandhalten und Erweitern gebäudetechnischer Anlagen.



## Voraussetzungen:

- Guter Realschulabschluss oder gleich- bzw. höherwertiger Abschluss
- Gute Leistungen in den Fächern Mathematik, Physik und Englisch
- Räumliches Vorstellungs- und sicheres Farbsehvermögen
- Interesse und Verständnis für elektro-/technische und physikalische Zusammenhänge
- Teamfähigkeit

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

## Tätigkeiten Elektroniker/-in für Betriebstechnik:

- Anfertigen von mechanischen Teilen und Verbindungen
- Montieren und Verschalten von Baugruppen
- Verlegen und Anschließen von Leitungen und Kabeln
- Messen von Gleich- und Wechselgrößen
- Prüfen, Messen und Einstellen von Baugruppen und Geräten
- Montieren, Verdrahten und Installieren von Anlagen der Energietechnik
- Montieren und Verdrahten von Baugruppen der Steuerungstechnik
- Vorbereiten und Abschließen von Montagearbeiten
- Montieren und Installieren von Anlagen der Melde- und Beleuchtungstechnik sowie von elektrischen Maschinen und Stelleinrichtungen
- Inbetriebnahme von Anlagen
- Instandhaltung von Anlagen der Energietechnik



# Industriemechaniker/-in

## (Fachrichtung Maschinen- und Anlagenbau)

Der Industriemechaniker befasst sich mit der Herstellung, Instandhaltung und Überwachung von technischen Systemen. Die Tätigkeiten eines Industriemechanikers umfassen die Errichtung, Umrüstung, Reparatur und Inbetriebnahme von Produktionsanlagen ebenso wie das Fertigen von Bauteilen durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren.



### Voraussetzungen:

- Guter Realschulabschluss
- Interesse am Umgang mit moderner Technik
- Ausgeprägtes Verständnis für technische und logische Zusammenhänge
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen und handwerkliches Geschick

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

### Tätigkeiten

#### Industriemechaniker/-in:

- Lesen und Handhaben technischer Unterlagen
- Herstellung von Bauteilen und Baugruppen mit verschiedenen Fertigungsverfahren
- Arbeitsplätze einrichten, Maschinen und Systeme umrüsten sowie Wartungen und Inspektionen an diesen Maschinen vornehmen
- Feststellen von Fehlern und deren Ursachen in technischen Systemen
- Behebung von Störungen in technischen Systemen
- Organisation von Fertigungs- oder Herstellungsabläufen
- Prüfen und Erweitern elektrotechnischer Komponenten der Steuerungstechnik



# Konstruktionsmechaniker/-in (Fachrichtung Feinblechbautechnik)

Der Konstruktionsmechaniker befasst sich mit der Bearbeitung von Blechen, Röhren und Profilen durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren.

6



## Voraussetzungen:

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss
- Ausgeprägtes Verständnis für technische und logische Zusammenhänge
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen und handwerkliches Geschick

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

## Tätigkeiten

### Konstruktionsmechaniker/-in:

- Planen und Umsetzen von Aufgaben anhand technischer Unterlagen
- Fertigen von Bauteilen, Baugruppen und Stahlkonstruktionen
- Anwenden manueller und maschineller Fertigungsverfahren
- Montieren und Demontieren von Maschinen und Anlagen
- Anwenden verschiedener Schweißverfahren unter Berücksichtigung der Arbeitssicherheit und des Umweltschutzes
- Erstellen von Hilfskonstruktionen, Vorrichtungen, Schablonen und Abwicklungen





# Mechatroniker/-in

Der Einsatz von Mechatronikern ist breit und branchenübergreifend möglich. Die Berufsbezeichnung Mechatroniker ist eine Kombination von Mechanik und Elektrotechnik. Mechatroniker montieren und installieren komplexe Maschinen, Anlagen und Systeme. Sie arbeiten häufig im Team und stimmen ihre Arbeiten mit vor- und nachgelagerten Bereichen ab. Sie sind vornehmlich auf Montagebaustellen, in Werkstätten und Fertigungsbereichen sowie im Servicebereich tätig.



## Voraussetzungen:

- Gute mittlere Reife oder einen gleich bzw. höherwertigen Abschluss
- Gute Leistungen in den Fächern Mathematik und Physik sowie Deutsch und Englisch
- Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick
- Ständige Lernbereitschaft
- Selbstständiges Arbeiten

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

## Tätigkeitsfelder Mechatroniker/-in

- Metallbearbeitung
  - Bohren, Drehen, Fräsen etc.
- Installation von mechatronischen Systemen
  - Anschließen von elektronisch gesteuerten Maschinen und deren Komponenten
  - Verdrahtung von elektronischen Komponenten
  - Klemmkästen, Schaltschränke etc.
- Montage
  - Vormontage der einzelnen Baugruppen im eigenen Fertigungsbereich
  - Zusammenfügen der vormontierten Baugruppen beim Kunden
- Inbetriebnahme von Anlagen
  - Einschließend der Funktions- und Sicherheitsprüfungen
- Instandsetzung und Wartung
  - Überprüfen von mechatronischen Systemen
  - Beheben von Fehlern und Störungen an Fertigungsanlagen im eigenen Unternehmen und an bereits in Betrieb genommenen Maschinen und Anlagen beim Kunden
- Pneumatik / Hydraulik
  - Aufbau und Prüfung elektrischer, pneumatischer und hydraulischer Steuerungen
- Programmieren von mechatronischen Steuerungen
  - Erstellen und Testen von Anwenderprogrammen in speicherprogrammierten Steuerungen

# Zerspanungsmechaniker/-in

Zerspanungsmechaniker arbeiten in Bereichen, in denen durch spanende Verfahren Bauteile aus den unterschiedlichsten Werkstoffen maschinell gefertigt werden.

Dazu gehört die Planung, Durchführung und Kontrolle der zu bearbeitenden Aufträge.

8



## Voraussetzungen:

- Guter Realschulabschluss
- Ausgeprägtes logisches Verständnis
- Gute Kenntnisse im Bereich der Mathematik
- Handwerkliche Geschicklichkeit

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

## Tätigkeitsfelder

### Zerspanungsmechaniker/-in:

#### Bearbeiten von Werkstücken mit Hilfe von handgeführten Werkzeugen:

- Zuschneiden, Feilen, Kanten und Lötten von Blechen
- Bohren mit einer Tisch-Bohrmaschine
- Gewindeschneiden von Hand mit Hilfe des Windeisens
- Erzeugen von Passungen mit Handreib- und Maschinenreibahlen

#### Bearbeiten von Werkstücken mit konventionellen Maschinen:

- Bearbeiten einer Welle an einer konventionellen Drehmaschine (Herstellung von Zylindern, Gewinden, Bohrungen, Nuten, Kegel, Konen, Fasen, Radien u.ä.)
- Fräsen von Werkstücken aus verschiedenem Material wie Messing, Stahl, Edelstahl, Guss mit Hilfe einer konventionellen Fräsmaschine (Herstellung von Nuten, Bohrungen, Radien, Schrägen, Fasen u.ä.)
- Erzeugen von Passungen mit Maschinenreibahlen

#### Eine zum Fertigen geeignete technische Zeichnung auf dem Computer nach Norm zeichnen:

- Ausmessen einer eventuellen Vorlage und Übertragen der Maße in die Zeichnung
- Erstellen einer Zeichnung nach einem Entwurf
- Zeichnung auf Normhaltigkeit prüfen
- Plotten (Drucken)
- Erstellen eines Arbeitsplanes



# Technische/-r Zeichner/-in

Zeichnungen als Grundlage für die Herstellung von Bauteilen, Baugruppen, sowie komplette Anlagen werden vom Technischen Zeichner angefertigt. Sie enthalten Maße und Normen für einzelne Inhalte und werden am Computer erstellt, teilweise in 3-D.

## Tätigkeitsfelder Technische/-r Zeichner/-in:

- Anfertigen von technischen Zeichnungen nach Entwurfsskizzen oder Arbeitsaufträgen
- Verwalten von Zeichnungen
- Ändern von Zeichnungen
- Erstellen von einzelnen Zeichnungen, die zu einer kompletten Anlage gefügt werden
- Prüfen der Zeichnungen nach dem Plott
- Fertigen von Schnittzeichnungen
- Zeichnen in 3 Seiten-Ansicht
- Entwickeln grafischer Darstellungen

## Voraussetzungen:

- Guter Realschulabschluss
- Besonders gute Kenntnisse im Bereich Mathematik
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Praktische Erfahrungen mit mechanischen Abläufen
- EDV Kenntnisse

**Ausbildungsdauer 3 1/2 Jahre**

# Industriekaufmann/-frau

Industriekaufleute sind in Unternehmen unterschiedlicher Größen und Branchen tätig. Sie werden für die Planung, Durchführung und Kontrolle der verschiedensten kaufmännischen Aufgabenbereiche eingesetzt. Industriekaufleute unterstützen sämtliche Unternehmensprozesse aus betriebswirtschaftlicher Sicht, von der Auftragsanbahnung bis zum Kundenservice

## Tätigkeitsfelder Industriekaufmann/-frau:

- Einkauf und Materialwirtschaft
- Produktionswirtschaft
  - Planung, Steuerung und Überwachung bei der Herstellung von Waren
- Rechnungswesen bzw. Finanzwirtschaft
  - Bearbeitung, Buchung und Kontrolle der Geschäftsvorgänge
  - Erarbeitung von Kalkulationen und Preislisten
- Personalwirtschaft
- Vertrieb
- Marketing

## Voraussetzungen:

- Abitur oder sehr guter Realschulabschluss
- Gute Leistungen in den Fächern Mathematik, Wirtschaft, Englisch und Deutsch
- Gute PC-Kenntnisse

**Ausbildungsdauer  
2 1/2 Jahre (Abitur), 3 Jahre**

# Bachelor-Studium im Dualen System bei der AMANDUS KAHL GmbH und Co. KG

- **Bachelor of Engineering (HAW)**  
in Maschinenbau / Entwicklung und Konstruktion
- **Bachelor of Engineering (HAW)**  
in Elektrotechnik
- **Bachelor of Science (NAK)**  
in Wirtschaftsingenieurwesen

Das Studium findet in Kooperation mit folgenden Hochschulen statt:

- Hochschule für angewandte Wissenschaften Hamburg (**HAW**)
- FH Nordakademie - Hochschule der Wirtschaft (**NAK**)

Die Bachelor-Studiengänge bieten in einer Regelstudienzeit von 7 Semestern neben den naturwissenschaftlichen Grundlagen des Maschinenbaus und der Elektrotechnik eine Vertiefung der relevanten Fächer, die den Studenten optimal auf ein Berufsleben als Ingenieur im 21. Jahrhundert vorbereitet. Sowohl im Studium als auch im späteren Job werden analytische Fähigkeiten, Kreativität, Teamfähigkeit und interdisziplinäres Denken gefordert.

Das Studium ist anwendungs- und praxisorientiert mit intensiver Betreuung sowohl an der Hochschule als auch im Praktikumsbetrieb.



## Voraussetzungen:

- Allgemeine Hochschulreife
- Fachhochschulreife oder
- fachgebundene Hochschulreife

**Studiendauer 3 1/2 Jahre**

## Das sagen unsere Studenten über das Studium im Dualen System

Gegenüber eines klassischen Studiums bedeutet das duale Studium:

- Verzahnen von Theorie und Praxis
- Vielseitige Ausbildung mit Eigenverantwortung
- Möglichkeit des Auslandsaufenthaltes
- Keine Studiengebühren, dafür finanzielle Sicherheit durch geregeltes Einkommen
- Exzellente Studienbedingungen
- Betriebliche Ausbildung mit praktischer Erfahrung durch Mitarbeit an aktuellen Projekten
- Fester Partner für Praxissemester
- Option, nach dem Studium übernommen zu werden

# Projektleiter/-in im Anlagenbau der Food- und Feedindustrie

Studium im Dualen System an der Deutschen Müllerschule und an der Welfenakademie in Braunschweig

Die Ausbildung bietet:

- eine verkürzte zweijährige Berufsausbildung in einem gewerblich technischen Metallberuf oder als Technische/-r Zeichner/-in im Anlagenbau
- eine zweijährige Weiterbildung zum/r staatlich geprüften Techniker/-in in den Bereichen müllereibezogene Verfahrenstechnik und Anlagenbau
- ein verkürztes betriebswirtschaftliches Studium zum Bachelor (B.A.) und damit eine branchenübergreifende und international anerkannte Qualifikation

Die Ausbildung ist anwendungs- und praxisorientiert mit intensiver Betreuung an den externen Bildungseinrichtungen und in unserem Unternehmen.

Ein Bildungsvertrag garantiert finanzielle Unterstützung seitens unseres Unternehmens.

Mit dem gesamten Ausbildungspaket erwerben die Studierenden ein Wissen, das sie z.B. als Projekt- oder Betriebsleiter/-in eines Unternehmens im Anlagenbau und in den Verarbeitungsbetrieben von Müllerei und Futtermittelwirtschaft sowie in vielen anderen verarbeitenden Industrien (z.B. Recycling) einsetzen können.



© aummar - Fotolia.com



## Voraussetzungen:

- Allgemeine Hochschulreife oder Fachhochschulreife

**Ausbildungsdauer max. 6 Jahre**

# Mit AMANDUS KAHL die Zukunft gestalten

Der Zentralsitz  
der KAHL-Gruppe mit  
modernster Fertigung  
nach DIN EN ISO 9001  
in Reinbek bei  
Hamburg.



Das Firmengelände umfaßt ca. 52.000 m<sup>2</sup>,  
davon beträgt die bebaute Fläche, Fertigungs-  
hallen und Bürogebäude, etwa 28.500 m<sup>2</sup>.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung,  
auch gerne als E-Mail!

## **AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**

Ansprechpartner für Bewerber:

- im kaufmännischen Bereich  
Kerstin Suhr-Ludewig
- im gewerblichen Bereich  
Silke Niemeyer

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek/Hamburg

Telefon: 040 / 727 71 - 0

Fax: 040 / 727 71 - 100

personal@amandus-kahl-group.de

[www.akahl.de](http://www.akahl.de)

... und außerdem:

- Angemessene  
Ausbildungsvergütung
- HVV-Proficard oder  
Fahrtkostenzuschuss
- Kantine
- Gleitende Arbeitszeit

