

Trocknen mit den neuen Kahl Gewebebandtrocknern

Modulares Anlagensystem zur Trocknung:
Biomasse, Holzspäne, Hackschnitzel und vieles mehr...



Trocknen mit den neuen Kahl Gewebebandtrocknern

Der KAHL Gewebebandtrockner zeichnet sich durch die Verwendung eines speziellen, eng gewebten Kunststoff-Gewebebandes aus, das gleich zwei Aufgaben übernimmt: Transport des zu trocknenden Gutes durch den Trockner und Filtration der Abluft, um den gesetzlichen Grenzwert von Staub in der Abluft sicher zu unterschreiten. Eine diskontinuierliche, automatische Reinigung des Bandes verhindert dabei das Zusetzen der Bandöffnungen mit Holzpartikeln.

Messungen von unabhängiger Seite haben die Einhaltung des Grenzwertes bestätigt. Der durchschnittliche Wert lag bei weniger als der Hälfte des erlaubten Wertes. Durch die geringen benötigten Zulufttemperaturen von unter 120°C ist der Trockner besonders geeignet, um Abwärme aus Kraft-Wärme-Kopplung zu verwenden. Ein weiterer Vorteil hierbei ist die geringe Belastung der Abluft mit flüchtigen organischen Bestandteilen (VOCs) und somit sehr geringen Geruchserscheinungen.



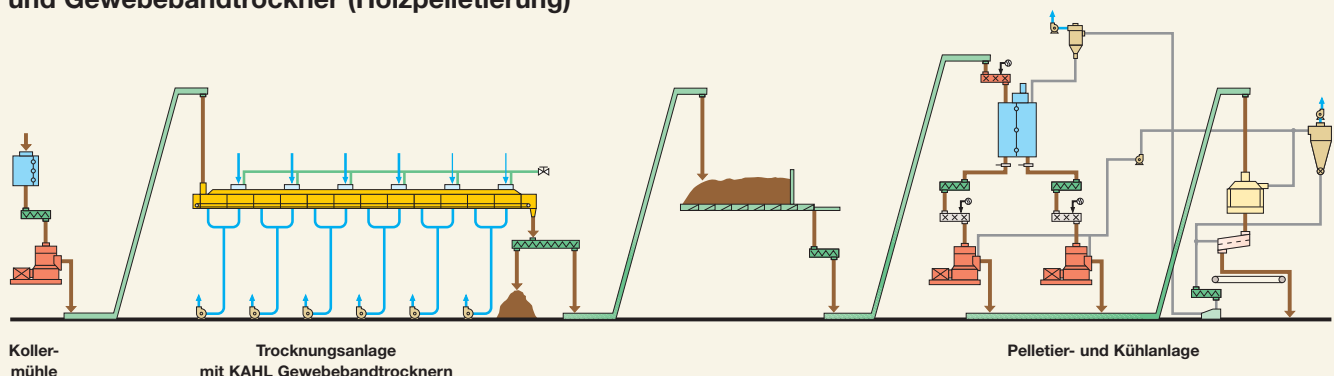
Gewebebandtrockner in einer Holzpelletieranlage

Das Produktaufgabesystem erlaubt auch bei deutlich variierendem Eingangsmaterial und schwankenden Durchsatzleistungen eine stets gleichmäßige Schichthöhe im Trockner. Dieses Material wird innerhalb des Trockners durch speziell angepasste Einrichtungen gewendet, so dass eine sehr gleichmäßige Endfeuchte des Produktes erreicht wird.

Durch Online-Messung der Produktfeuchte wird sichergestellt, dass der Trockner immer energetisch optimal betrieben wird und die Restfeuchte immer einen definierten Wert einhält.

Bandbreiten von 4 m bzw. 6 m sind möglich. Die effektive, für die Trocknung zur Verfügung stehende Bandlänge kann zwischen 11 m und 45 m betragen.

Anlagenbeispiel mit KAHL Kollermühle und Gewebebandtrockner (Holzpelletierung)



Vorteile der KAHL Gewebebandtrockner

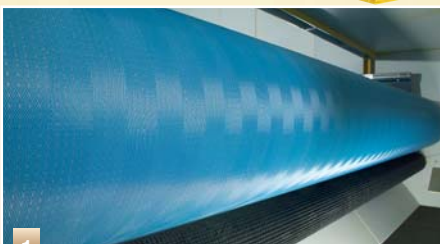
- Konvektive, schonende Trocknung mit Warmluft
- Modulares Anlagensystem
- Individuelle technische Auslegung auf das jeweilige Produkt, den gewünschten Durchsatz und die zur Verfügung stehende bzw. gewünschte Wärmequelle, wie z.B. Warmwasser oder Sattdampf
- Verwendung von Spezial-Kunststoffgewebeband, das gleichzeitig als Filtermedium der Abluft Verwendung findet
- Intelligente Regelung zur optimalen und wirtschaftlichen Trocknung
- Überwachung der relevanten Betriebs- und Prozessparameter
- Automatischer Betrieb
- Optional: Umfassendes Sicherheitssystem
- Wartungsfreundliche Konstruktion



Gewebebandtrockner in der Aufbauphase

KAHL Gewebebandtrockner: Überzeugend im Detail

- 1 Gewebeband
- 2 Antriebsmotoren Produktaufgabe
- 3 Bandsteuerung
- 4 Spannstation
- 5 Produktwendeeinrichtung
- 6 Produktaufgabe
- 7 Bürstenabdichtung



1



2



3



4



5

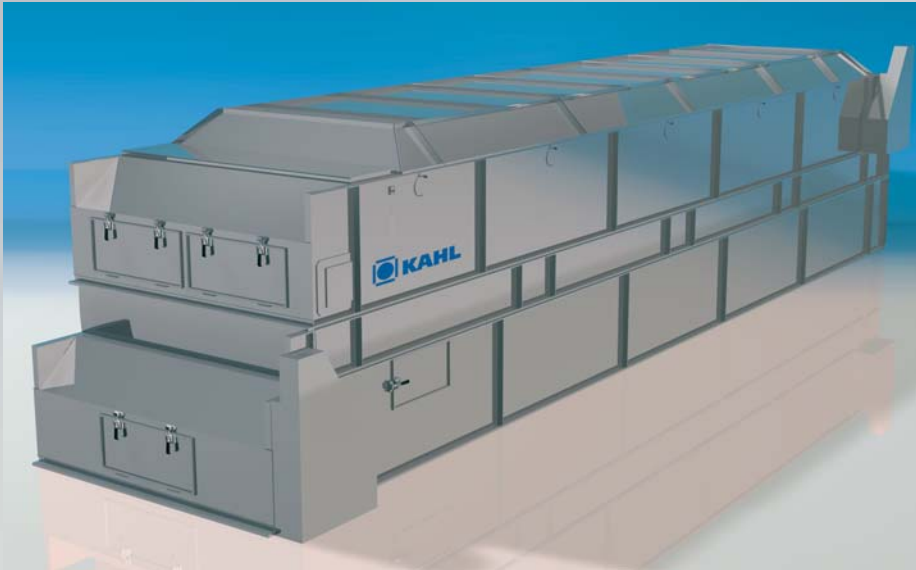


6



7

KAHL Trockner/Kühler weltweit erfolgreich



Mehr als 1000 KAHL-Bandaggregate Trockner/Kühler mit traditionellem Kettenantrieb arbeiten heute weltweit in verschiedenen Industriebetrieben.

KAHL Bandaggregate Trockner/Kühler eignen sich für unterschiedliche Produkte. Zum Beispiel Pellets, Extrudat, Expandat®, Agglomerat und pastöse Produkte.



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek / Hamburg

Telefon: (040) - 727 71 - 0

Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de

www.akahl.de