

AKANA Hammermühlen

Zerkleinerung von Einzelprodukten und Produktmischungen

Die AKANA Hammermühlen sind für die Zerkleinerung von Einzelprodukten und Produktmischungen geeignet. Mit unseren Mühlen werden Futtermittelkomponenten, Futtermittelmischungen, alle Getreidesorten, Stroh, Holz und ähnliche weiche und mittelharte Produkte vermahlen. Sie zeichnen sich durch eine hohe Durchsatzleistung aus.



Vorteile:

- Verwendbarkeit für verschiedene Produkte.
- Einfache Fahrweise.
- Einfache Bedienung.
- Durch den Einsatz unterschiedlicher Sieblochungen, Schlägerausführungen, Schlägeranordnungen und Drehzahlen können die Mühlen den gewünschten Mahlanforderungen, wie z. B. Struktur und Feinheit, angepasst werden.
- Die Hammermühlen arbeiten nach dem Prinzip der mehrfachen Schlagzerkleinerung.
- Die effizienteste Zerkleinerung wird erreicht bei dem direkten Schlag des Hammermühlenschlägers auf das Produkt.
- Die Umfangsgeschwindigkeit der Schlägerspitze beträgt ca. 100 m/sec, entsprechend ca. 360 km/h.
- Die Korngröße wird durch den Sieblochdurchmesser und die Mühlendrehzahl bestimmt.
- Das Produkt verlässt die Mahlkammer erst, wenn es kleiner ist als der Sieblochdurchmesser. Bei handelsüblichen Produkten sind ca. 95% kleiner als der halbe Sieblochdurchmesser.

AKANA Hammermühlen



Einzelvermahlung:

- Wenige Komponenten in der Rezeptur
- Hoher Anteil von Komponenten in der Rezeptur, z. B. 60% Mais
- In der Komponentenaufbereitung
- Raufutteranlagen für voluminöse Produkte, z.B. Stroh, Bagasse

Vorteile der Einzelvermahlung:

- Sieblochung kann dem Produkt angepasst werden
- Einfache Bedienung
- Störungs- oder Wartungsstillstand behindert nicht die kontinuierliche Produktion
- Geringerer Energieverbrauch, da mehliges Komponenten nicht durch die Hammermühle laufen

Gemischvermahlung:

- Viele verschiedene Getreidekomponenten bzw. zu vermahlende Komponenten
- Pelletierte und „stückige“ Komponenten
- Mehliges Komponenten mit Klumpen und Grobteilen

Vorteile der Gemischvermahlung:

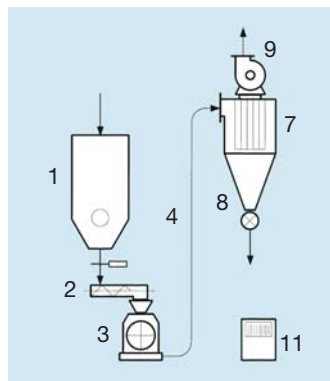
- Keine zusätzlichen Silozellen
- Keine zusätzlichen Fördererlemente
- Alle Komponenten werden vermahlen, dadurch gleichmäßigere Kornverteilung in der Mischung
- Bei Verwendung von Kontrollsieben definiertes Kornspektrum erzielbar

Einsatzgebiete

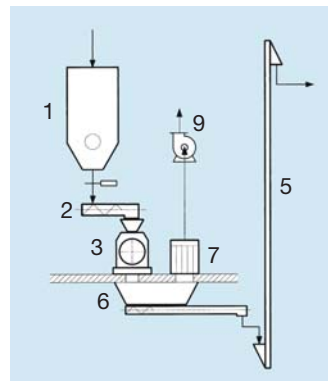
In den Futtermittelanlagen wird zwischen der Vermahlung von Einzelkomponenten und der Vermahlung von Komponentenmischungen unterschieden.

Mahlanlagendiagramme

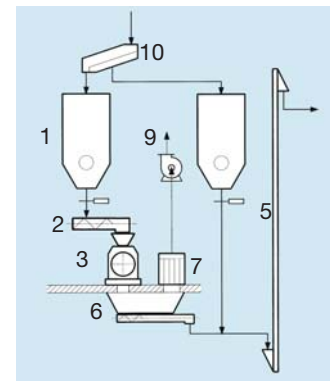
- 1 Behälter mit Füllstandsmelder und Absperrorgan
- 2 Speisung mit Magnet und Schwergutabscheider
- 3 Mühle
- 4 Pneumatisches Fördererlement
- 5 Mechanisches Fördererlement
- 6 Nachbehälter
- 7 Filter
- 8 Zyklon mit Schleuse
- 9 Ventilator
- 10 Sieb
- 11 Steuerung



Mahlanlage mit pneumatischer Abförderung



Mahlanlage mit mechanischer Abförderung



Mahlanlage mit Vorabsiebung

Typen und Grobdimensionierung

Kahl-Type	AKANA	Mahlkammer			Motor		Siebfläche			Aspirationsluftmenge	
		Breite mm	Ø mm	min kW	Norm kW	max. kW	brutto m ²	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	m ³ /min
HM S / R	07.05	500	700	55	90	110	0,71	2.200	1.200	1.200	50
HM S / R	07.08	800	700	90	132	160	1,1	2.400	1.200	1.200	80
HM S / R	07.10	1.000	700	132	160	200	1,5	2.700	1.200	1.200	100
HM S / R	13.06	600	1.250	160	200	250	1,8	2.600	1.800	1.800	120
HM S / R	13.10	1.000	1.250	200	250	355	2,9	3.000	1.800	1.800	180
HM S / R	13.12	1.250	1.250	250	315	400	3,6	3.200	1.800	1.800	220



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) 727 71 - 0
Fax: (040) 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de