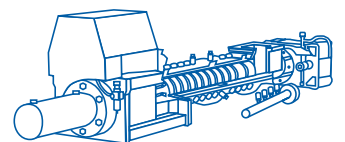


A detailed 3D rendering of a complex industrial extruder machine. The machine is primarily blue and silver, with various pipes, rollers, and structural frames. It is shown in a perspective view, highlighting its multi-level design and intricate components.

**EXTRUDER OEE**



**FLEXIBLE FORMGEBUNG  
FÜR UNTERSCHIEDLICHE  
PRODUKTE**

# KAHL EXTRUDER MIT HYDRAULISCH VERSTELLBARER MATRIZE

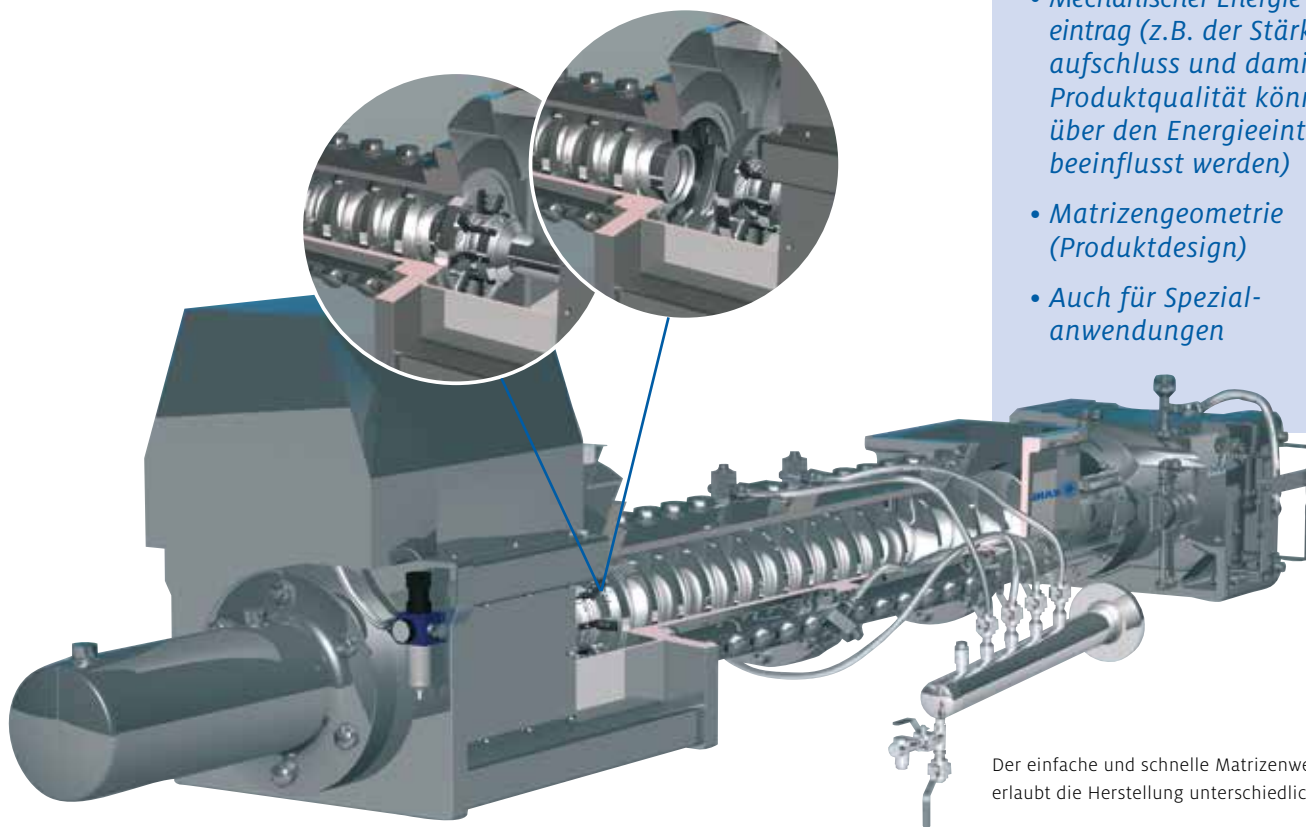
Im Auslaufbereich ist der KAHL Extruder OEE mit einer hydraulischen Matrize ausgestattet, die ein- oder ausgefahren werden kann. Durch das hydraulische Öffnen des Auslaufs (Herausfahren der Matrize) wird eine Entlastung der Maschine bei Überstrom erreicht. Durch hydraulische Betätigung wird der Matrizenwechsel sehr schnell. Der Messerkopf ist mit einem separaten Antrieb ausgestattet und bleibt bei Matrizenwechsel in seiner Position.

Bei Produktionsstart benötigt der KAHL Extruder OEE keinen überhöhten Wasserzusatz und kann mit „offener“ Matrize angefahren werden. Dadurch reduziert sich die Abfallmenge im Vergleich zu herkömmlichen Extrudern erheblich und erreicht fast Null.

Die Maschine ist mit einem Heiz-/Kühlmantel ausgestattet und je nach Produktart mit einer Stauscheibe sowie Druck- und Temperaturmessung.

## DIE PRODUKTQUALITÄT KANN IM WESENTLICHEN VON DEN NACHFOLGEND AUFGEFÜHRTEN PROZESSPARAMETERN BEEINFLUSST WERDEN:

- *Vermahlungsgrad des Rohmaterials*
- *Konditionierung*
- *Auswahl der Zusatzstoffe*
- *Mechanischer Energieeintrag (z.B. der Stärkeaufschluss und damit die Produktqualität können über den Energieeintrag beeinflusst werden)*
- *Matrizengeometrie (Produktdesign)*
- *Auch für Spezialanwendungen*



Der einfache und schnelle Matrizenwechsel erlaubt die Herstellung unterschiedlicher Produkte

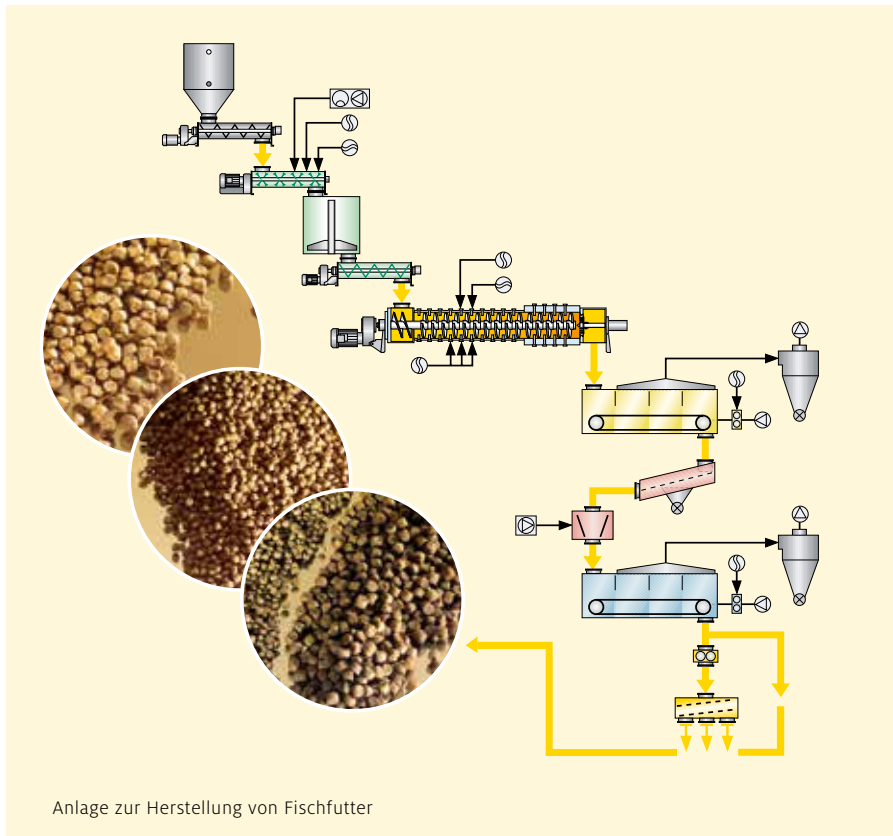
### Die Baugrößen:

<b>EXTRUDER OEE 8*</b>	ca. 200 kg/h	18,5 kW
<b>EXTRUDER OEE 15.2*</b>	1–1,5 t/h	55–75 kW
<b>EXTRUDER OEE 23.3</b>	2–4 t/h	132–200 kW
<b>EXTRUDER OEE 30.2</b>	5–8 t/h	250–315 kW

\*DIESE EXTRUDER BEFINDEN SICH AUCH IM HAUSEIGENEN TECHNIKUM



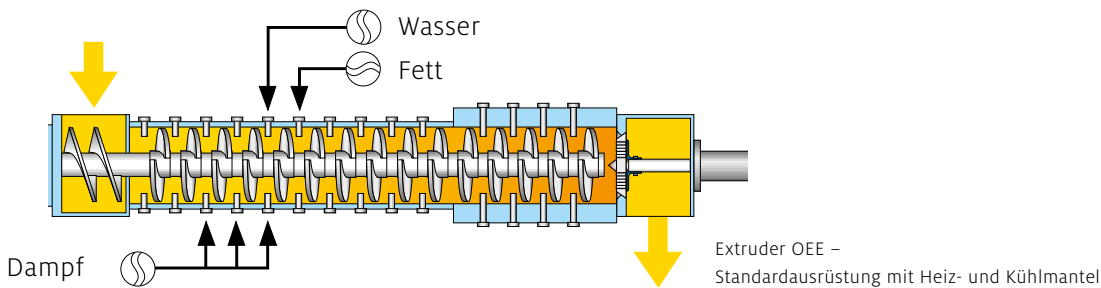
# KAHL EXTRUDER FÜR DIE HERSTELLUNG VON FISCHFUTTER UND PETFOOD



KAHL Extruder in einer Fischfutterfabrik

## ANLAGEEIGENSCHAFTEN UND OPTIONEN:

- Exakte Dosierung von Trockenstoff, Dampf und Flüssigkeiten
- Optimale Produkt-aufbereitung durch Konditionierung
- Coating System
- Schonende Trocknung
- Energierückgewinnung und Geruchsreduzierung



## KAHL EXTRUDER OEE 8

Der OEE 8 wurde für Untersuchungen im Technikummaßstab, bei Durchsatzleistungen von bis zu 200 kg/h, konzipiert. Der geometrische Aufbau des Prozessteils entspricht dem Ringspalt-Expander®, der Mantel ist kühl- bzw. beheizbar. Am Produktaustritt kann wahlweise ein Konus oder eine Matrize, beide hydraulisch verfahrbar, eingebaut werden. Die Drehzahlen können in einem Bereich von 150 bis 450 1/min variiert werden. Dieses ermöglicht die definierte Eintragung von spezifischer mechanischer Energie und damit z.B. die gezielte Beeinflussung von Stoffparametern wie Dichte, Stärkeaufschluss oder Eiweißdenaturierung.



KAHL Extruder OEE 8 für den Laboreinsatz oder für Kleinproduktionen



## DAS KAHL TECHNIKUM

- Erprobte Verfahrenstechnik steht unseren Kunden und Interessenten für Produkttest zur Verfügung
- Produkttests sichern eine verfahrenstechnisch verlässliche Produktion



**AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**  
Dieselstrasse 5-9 · 21465 Reinbek  
Hamburg, Germany

+49 (0) 40 72 77 10  
[info@akahl.de](mailto:info@akahl.de)  
[akahl.de](http://akahl.de)