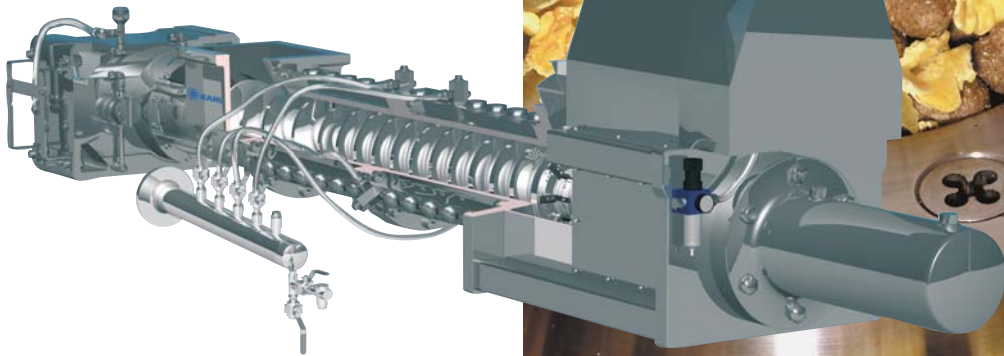
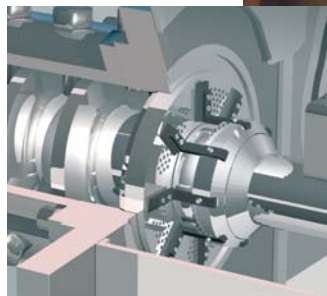


Extruder OEE für die Produktion von Petfood

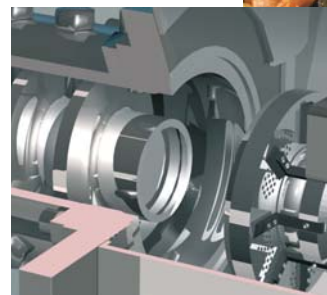
Der KAHL Expander-Extruder OEE wurde als Ergänzung zum Ringspalt-Expander® entwickelt und macht die Produktion flexibler – durch einfaches Wechseln der hydraulisch verstellbaren Matrize, innerhalb kürzester Zeit.



Im Unterschied zu herkömmlichen Extrudern ist der KAHL Extruder OEE mit einer hydraulisch einstellbaren Matrize ausgerüstet.



Dadurch werden Produkt- und Werkzeugwechsel erheblich vereinfacht und beschleunigt. Beim An- und Abfahren entstehen kaum Produktverluste.



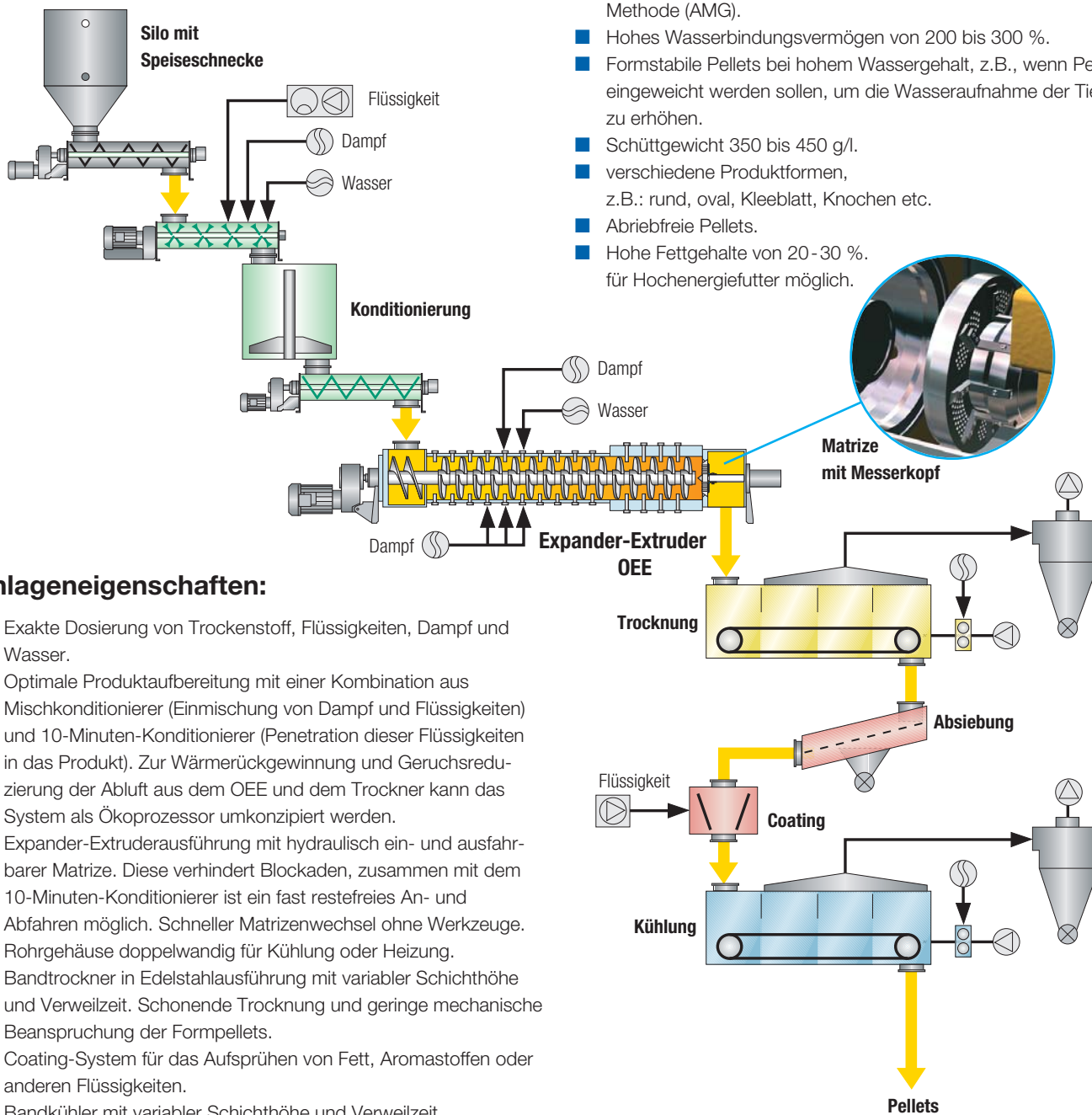
Unterschiedliche Produktformen und Produktgrößen für Hunde und Katzen

Herstellung von Hunde- und Katzenfutter

Extruder OEE – Flexible Produktion durch hydraulisch verstellbare Matrize

Produktkenndaten:

- Stärkeaufschluß 80 bis 90 % nach der Amyloglucosidose-Methode (AMG).
- Hohes Wasserbindungsvermögen von 200 bis 300 %.
- Formstabile Pellets bei hohem Wassergehalt, z.B., wenn Pellets eingeweicht werden sollen, um die Wasseraufnahme der Tiere zu erhöhen.
- Schüttgewicht 350 bis 450 g/l.
- verschiedene Produktformen, z.B.: rund, oval, Kleeblatt, Knochen etc.
- Abriebfreie Pellets.
- Hohe Fettgehalte von 20-30 % für Hochenergiefutter möglich.



Anlageneigenschaften:

- Exakte Dosierung von Trockenstoff, Flüssigkeiten, Dampf und Wasser.
- Optimale Produktaufbereitung mit einer Kombination aus Mischkonditionierer (Einmischung von Dampf und Flüssigkeiten) und 10-Minuten-Konditionierer (Penetration dieser Flüssigkeiten in das Produkt). Zur Wärmerückgewinnung und Geruchsreduzierung der Abluft aus dem OEE und dem Trockner kann das System als Ökoprozessor umkonzipiert werden.
- Expander-Extruderausführung mit hydraulisch ein- und ausfahrbarer Matrize. Diese verhindert Blockaden, zusammen mit dem 10-Minuten-Konditionierer ist ein fast restefreies An- und Abfahren möglich. Schneller Matrizenwechsel ohne Werkzeuge. Rohrgehäuse doppelwandig für Kühlung oder Heizung.
- Bandtrockner in Edelstahl ausführung mit variabler Schichthöhe und Verweilzeit. Schonende Trocknung und geringe mechanische Beanspruchung der Formpellets.
- Coating-System für das Aufsprühen von Fett, Aromastoffen oder anderen Flüssigkeiten.
- Bandkühler mit variabler Schichthöhe und Verweilzeit.



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG
Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) 727 71 - 0
Fax: (040) 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de