

Mikroaufsprühsystem für flüssige Zusatzstoffe

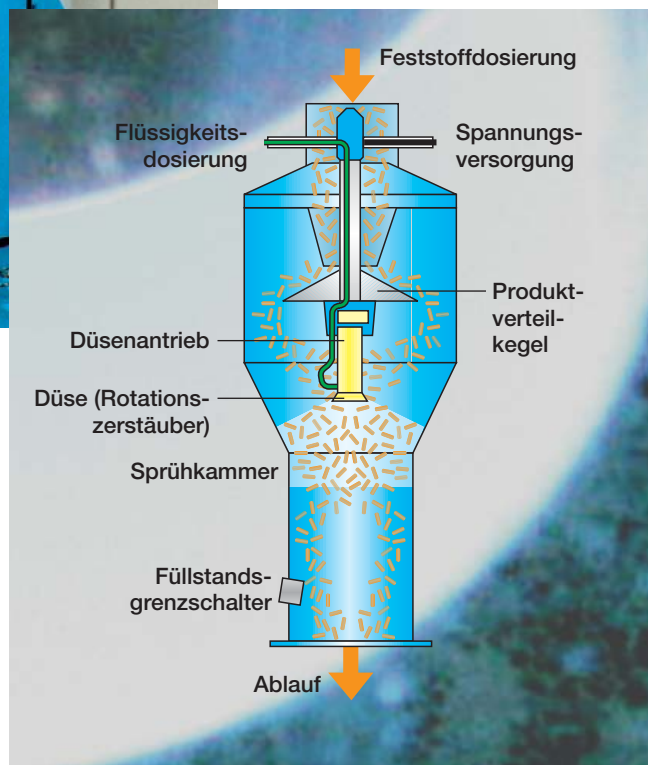


Das Kernstück des Systems ist eine Rotationsdüse, die eine Feinstvernebelung von Flüssigkeiten erlaubt. Die besondere Verteilung des Feststoffstroms gewährleistet eine allseitige Besprühung des Produkts.

ROTOSPRAY® Vorteile

- Geringer Platzbedarf
- Automatische Abstimmung des Flüssigkeitsstroms auf den Feststoffstrom
- Unverdünntes Aufsprühen
- Keine Restmengen von Flüssigkeiten
- Kein Verderb
- Staubunempfindlich
- Verstopfungsfrei
- Drucklose Flüssigkeitszuführung
- Sparsame Aufbringung

Mikroaufsprühsystem
ROTOSPRAY®



ROTOSPRAY®
Produktverteilkegel



ROTOSPRAY®
beheizbar

Mikroaufsprühsysteme

Das Programm
KAHL ROTOSPRAY®
umfasst 3 Typen für
kleine, mittlere
und hohe Produk-
tionskapazitäten

**Aus 1 Milliliter Flüssigkeit
entstehen ~10.000.000 Tröpfchen.**

KAHL ROTOSPRAY®

1 Milliliter Flüssigkeit wird in ~10.000.000 Tröpfchen zernebelt



ROTOPRAY®
Type RS 350 in
Edelstahlausführung

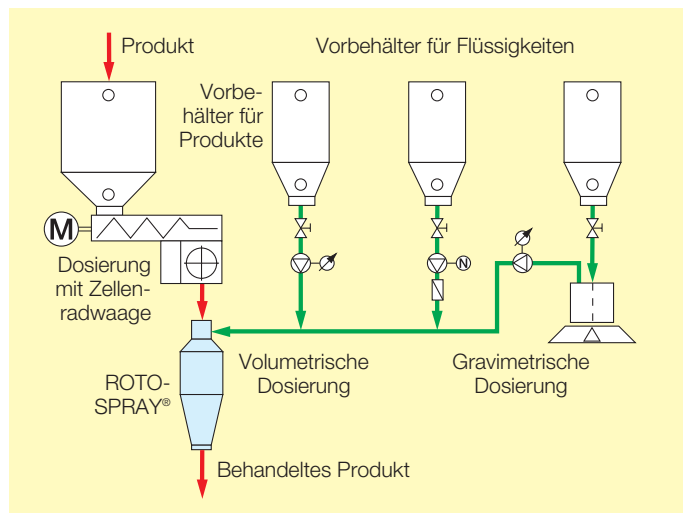
Das System ist für folgende Flüssigkeiten geeignet:

- Enzyme, insbesondere Phytase
- Desinfektionsmittel
- Vitamine
- Aromastoffe
- Geschmacksstoffe
- Pflanzliche Öle
- Organische Säuren
- Staubbindemittel

Geeignete Produktformen:

- Mehlartiges Produkt
- Granulate
- Expandate, Extrudate
- Pellets sämtlicher Durchmesser

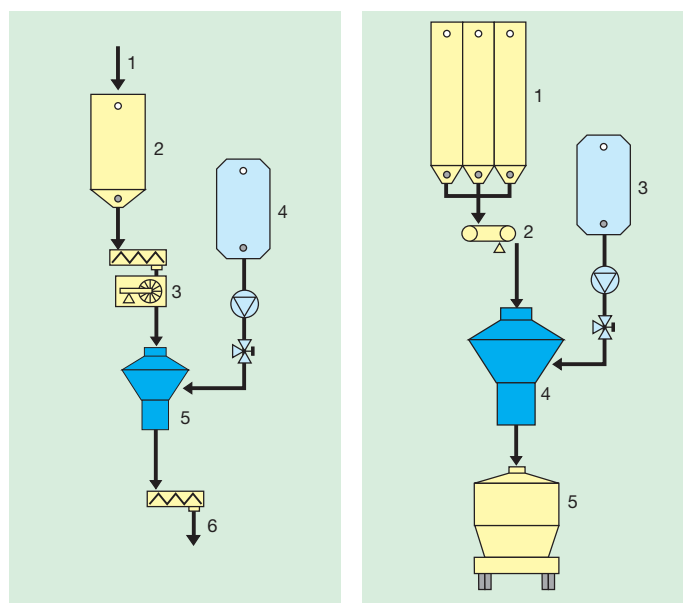
Einbaumöglichkeiten und Beispiele für Dosiereinrichtungen



Technische Daten ROTOSPRAY®

| Typ | Feststoff | Flüssigkeit | Anzahl Flüssigkeiten |
|---------|---|--------------|---|
| RS 200 | 0,3 - 3,0 t/h Pulver - feinkörnig, fließfähig | max. 20 l/h | 2 |
| RS 400 | 3,0 - 6,0 t/h Korngröße max. 10 mm | max. 20 l/h | 2 |
| RS 600 | 12 - 20 t/h – RS 600-16 20 - 30 t/h – RS 600-25 30 - 50 t/h – RS 600-40 | max. 500 l/h | 3 gleichzeitig - voneinander getrennt |
| RS 800 | 50 - 80 t/h | max. 500 l/h | 3 gleichzeitig - voneinander getrennt |
| RS 1000 | 80 - 120 t/h | max. 500 l/h | 3 gleichzeitig - voneinander getrennt |

Beispiele für Einsatzmöglichkeiten



- 1 Vom Kühler
- 2 Vorbehälter
- 3 Durchlaufwaage
- 4 Vorratsbehälter Flüssigkeiten
- 5 Sprühkammer ROTOSPRAY®
- 6 Transport zur Fertigwarenzelle

- 1 Fertigwarenzellen
- 2 Durchlaufwaage
- 3 Vorratsbehälter für Flüssigkeiten
- 4 Sprühkammer ROTOSPRAY®
- 5 Transportfahrzeug oder
Absackanlage



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) - 727 71 - 0
Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de