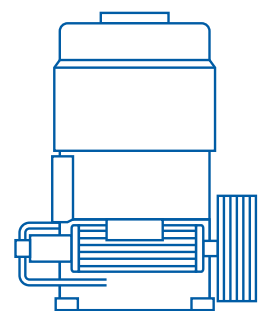


A detailed close-up photograph of industrial machinery, likely a press. It shows several large, polished metal rollers and gears. A vertical metal bar is positioned between two rollers. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the precision of the components.

**FLACHMATRIZEN-
PRESSEN**

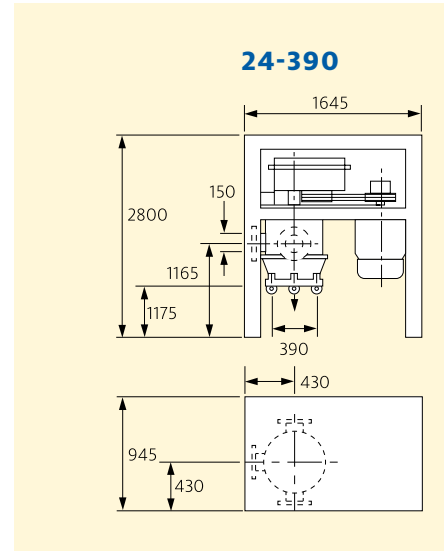
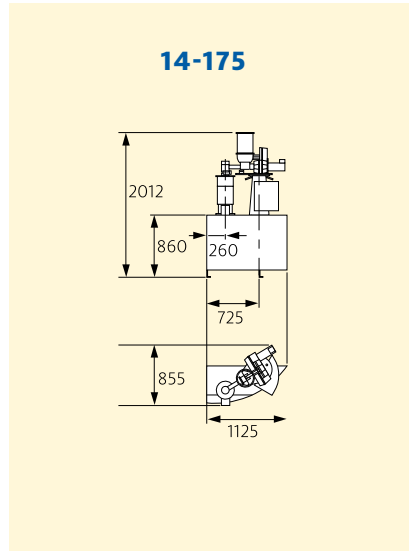


TYPENÜBERSICHT

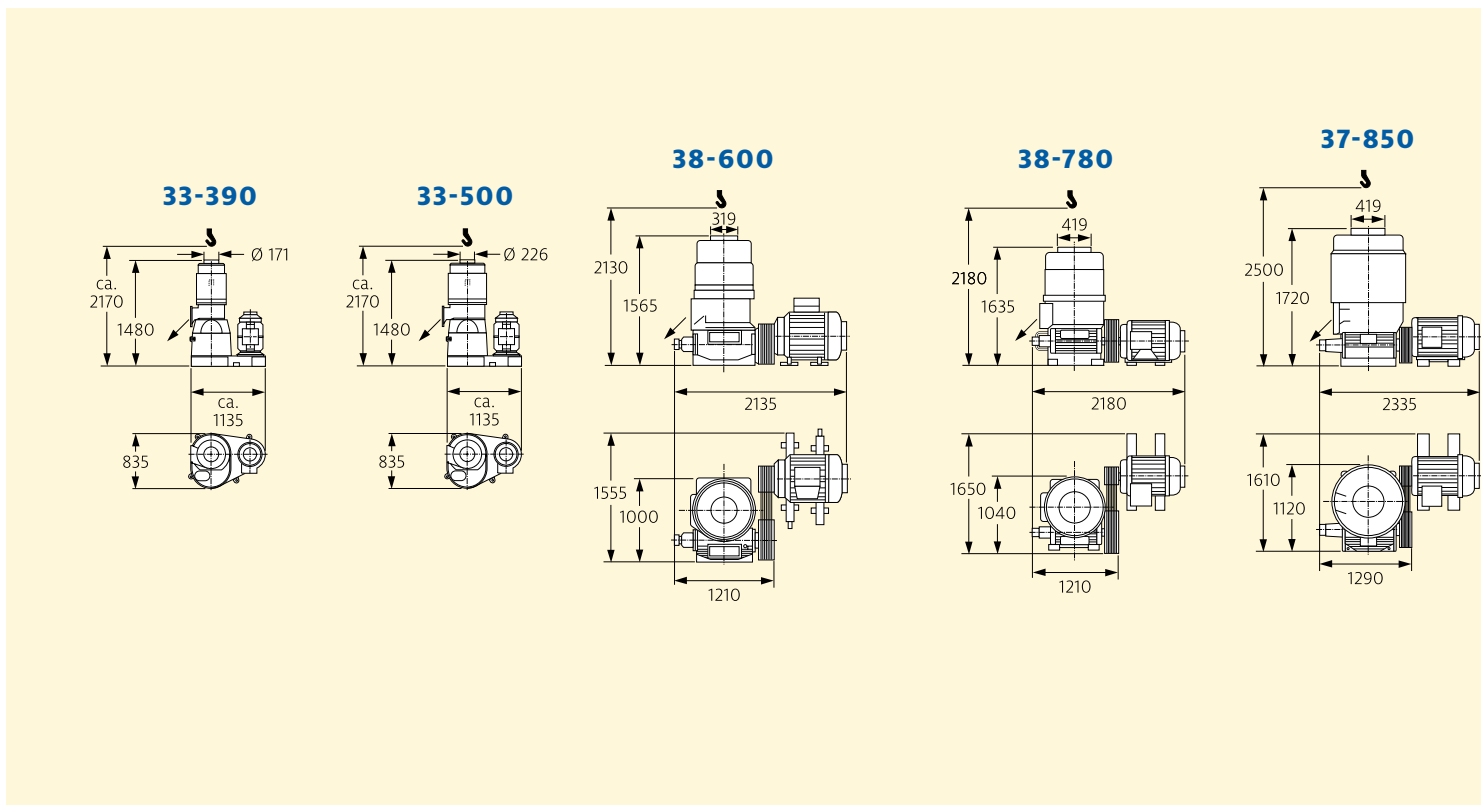
PRESSEN FÜR DIE PRODUKTION KLEINER MENGEN

PRESSEN ZUM VERARBEITEN

TYPE	14-175
Matrizendurchmesser mm	175
Kollerdurchmesser/-breite mm	130/29
Kolleranzahl	2
Antriebsmotor kW/min ⁻¹	3
Kollergeschwindigkeit m/s	0,5–0,8
Matrizenlochfläche cm ²	106
Maschinengewicht kg mit Motor	260



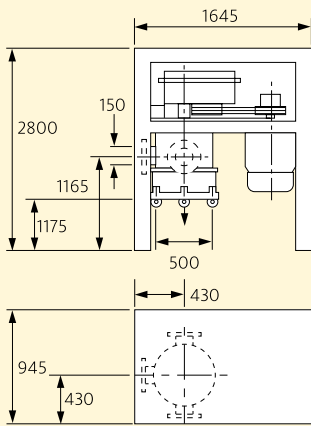
PRESSEN FÜR DIE PRODUKTION MITTLERER UND GROSSER MENGEN



TYPE	33-390	33-500	38-600	38-780	37-850
Matrizendurchmesser mm	390	500	600	780	
Kollerdurchmesser/-breite mm	230/77	230/77	280/102	280/102	280/102 oder 350/102
Kolleranzahl	2	3	3–4	3–5	3–5 oder 3–4
Antriebsmotor kW/min ⁻¹	15-30/1500*	15-30/1500*	55-75/1500*	90-110/1500*	
Kollergeschwindigkeit m/s	2,2	2,4	2,6		2,6
Matrizenlochfläche cm ²	617	840	1382		1916
Maschinengewicht kg mit Motor	1150	1300	2250		3000

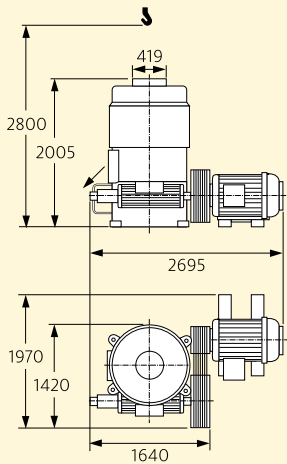
Die angegebenen Maße sind auf den jeweils größten lieferbaren Antriebsmotor bezogen
Angaben über Aufstellmöglichkeiten und Abmessung der Speiseeinrichtungen finden Sie auf Seite 4

25-500

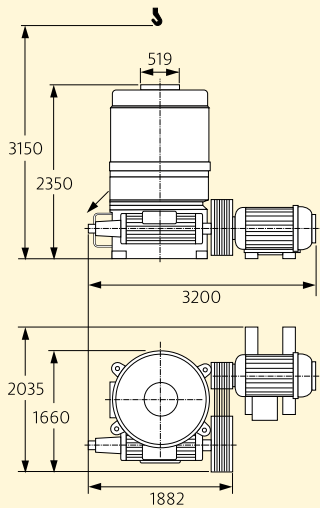


TYPE	24-390	25-500
Matrizendurchmesser mm	390	500
Kollerdurchmesser/-breite mm	230/77	230/77
Kollernzahl	2	3
Antriebsmotor kW/min ⁻¹	30	30
Kollergeschwindigkeit m/s	1,65	1,72
Matrizenlochfläche cm ²	617	840
Maschinengewicht kg	1800	1950

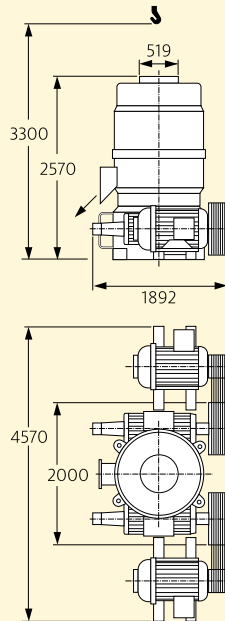
39-1000



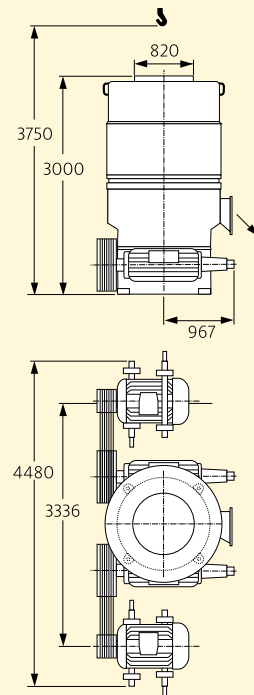
45-1250



60-1250



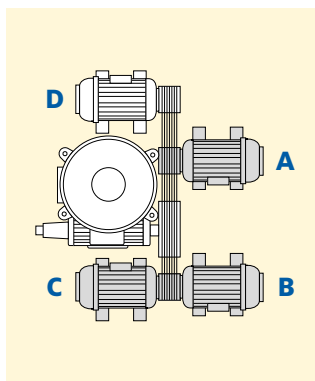
60-1500



37-850	39-1000	45-1250	60-1250	60-1500
850	1000	1250	1250	1500
350/132	350/156 oder 450/156	450/192 oder 450/156	450/192	450/242
3-5	3-5 oder 3-4	4-5	4-5	4-5
132/1500*	160-200/1500*	200-315/1500*	2 × 160-200/1500*	2 × 200-250/1500*
2,5	2,6	2,7	2,6	2,67
2695	3850	5900	5900	8769
4600	5400	8000	9600	12800

*andere Drehzahlen möglich

ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE DATEN



Die Motoren mit den Keilriemenantrieben können in unterschiedlichen Positionen aufgestellt werden.

SPEISEEINRICHTUNGEN

Dosierschnecke D

GRÖSSE	160	250	315
A mm	1050	1800	1800
B mm	412	502	597

Dosier- und Mischschnecke DM

GRÖSSE	160	315	400	500
A mm	1050	1800	1800	1800
B mm	412	597	702	707

Kombination Dosier- und Mischschnecke KDM

GRÖSSE	160 / 315	250 / 315	250 / 400
A mm	1800	1800	1800
B mm	902	1026	1131
C mm	780	780	780

