

## Produktfragebogen **PRESSE**

### Rohmaterialdaten:

- Produktbezeichnung: \_\_\_\_\_
- Chemische Bezeichnung: \_\_\_\_\_
- Zusammensetzung:
  - \_\_\_\_\_ (%)
  - \_\_\_\_\_ (%)
  - \_\_\_\_\_ (%)
  - \_\_\_\_\_ (%)
  - \_\_\_\_\_ (%)
- Aschegehalt: \_\_\_\_\_ (%)
- Fremdstoffe (z.B.Metalle): \_\_\_\_\_
- Produktform (Mehl, Preßlinge, Expandat, Granulat etc.): \_\_\_\_\_
- Korngrößenverteilung: \_\_\_\_\_ mm
- Schüttgewicht: \_\_\_\_\_ (kg/l)
- Wassergehalt: \_\_\_\_\_ (Gew.%)
- pH - Wert: \_\_\_\_\_
- Temperatur (Eintritt): \_\_\_\_\_ (°C)
- Erweichungstemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Schmelztemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Glimmtemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Zündtemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Fließeigenschaften: \_\_\_\_\_
- sonst.Materialeigenschaften (klebend, hygroskopisch, thixotrop): \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Materialmenge: \_\_\_\_\_ (kg)
- Gebinde: \_\_\_\_\_

### Besonderheiten im Umgang mit dem Rohmaterial:

- Lagerungs-, Verpackungs-, Entsorgungsvorschriften: \_\_\_\_\_
- Hinweise zur Handhabung (gesundheitl.Gefährdung, erforderl.Schutzmaßnahmen, Staubexplosionsgefahr etc.): \_\_\_\_\_
- Deklaration von Gefahrgut (CAS-Nr. und EG-Nr.): \_\_\_\_\_
- Schutzmaßnahmen, Schutzkleidung, Atemmasken (Filterklasse): \_\_\_\_\_
- Sicherheitsdatenblatt: \_\_\_\_\_
  
- **Die Produkte sind eindeutig zu Kennzeichnen !**

## Produktfragebogen **PRESSE**

### Versuchsziel und Aufgabenstellung:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### – Mischung/Konditionierung:

- max. Wasserzusatz: \_\_\_\_\_ (%)
- max. Temperatur (über Dampfzusatz – dir./indirekt): \_\_\_\_\_ (°C)
- weitere Zusatzstoffe – Zugabemengen (Bindemittel [Melasse, CMC, MQB] – Gleitmittel [Fett, Öl] etc.):  
\_\_\_\_\_ (%)  
\_\_\_\_\_ (%)  
\_\_\_\_\_ (%)

- Werden die weiteren Zusatzstoffe mit dem Versuchsmaterial geliefert ? \_\_\_\_\_

### – Kompaktieren:

- Pelletdurchmesser: \_\_\_\_\_ (mm)
- Pelletlänge: \_\_\_\_\_ (mm)
- maximal zulässige Verarbeitungstemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Werden bei Erwärmung Gefahrstoffe freigesetzt (welche)?: \_\_\_\_\_
- bei welchen Temperaturen ? \_\_\_\_\_ (°C)

### – Anforderungen an das Endprodukt:

- Endfeuchte: \_\_\_\_\_ (%)
- Endschüttgewicht: \_\_\_\_\_ (kg/l)
- Endtemperatur: \_\_\_\_\_ (°C)
- Stabilität der Preßlinge : \_\_\_\_\_
- sonst.Anforderungen \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- Einsatzzweck der Preßlinge : \_\_\_\_\_

### Daten nach der Verarbeitung:

- Benötigte Materialmenge (Muster) für weitere Versuche: \_\_\_\_\_ (kg)
- Verpackungsvorschriften/Kennzeichnung: \_\_\_\_\_
- **Das gesamte Versuchsmaterial ist vom Kunden zu Entsorgen !**

### Angaben für spätere Produktionsanlage:

- gewünschte Stundenleistung: \_\_\_\_\_ (t/h)
- Ausführung der Anlage (rostfrei, staubdicht, Ex-Schutz etc.): \_\_\_\_\_

### Absender:

**Firma/Adresse:**

**Datum/zuständige Person**

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG  
Technikum  
Dieselstraße 5 - 9  
D-21465 Reinbek  
Postfach 1246  
D-21452 Reinbek

Tel. +49(0)40 72771-0  
Fax. +49(0)40 72771-100  
e-mail: [sales@amandus-kahl-group.de](mailto:sales@amandus-kahl-group.de)  
internet: <http://www.akahl.de>



## **Produktfragebogen** **PRESSE**

### **Anmerkungen:**