

ВАЛЬЦОВАЯ ДРОБИЛКА С НЕЗАВИСИМЫМИ ПРИВОДАМИ ВАЛЬЦОВ

Бесступенчатая регулировка



Вальцовая дробилка с индивидуальными приводами валцов обеспечивает еще более точную регулировку измельчения отдельных компонентов для комбикормовой промышленности. При использовании вальцовой дробилки КАЛЬ учитываются специальные требования – такие как возрастные и видовые особенности

питания животных. В конструкции дробилки предусмотрен отдельный привод для каждого валца с индивидуальной регулировкой числа оборотов и рециркуляцией энергии. Это позволяет запускать одноступенчатое или двухступенчатое измельчение.

Преимущества независимого привода:

- Существенное снижение энергозатрат (кВт/т) по сравнению с молотковой дробилкой
- Не требуется аспирация, поэтому нет потери влаги в продукте
- Возможность автоматической настройки зазора и разных скоростей валцов.
- Большая вариативность гранулирования с индивидуальным приводом – правильный размер частиц корма в зависимости от возраста животных.
- Больше пользы для здоровья и благополучия животных, лучше эффективность их роста



↑ Овес



↑ Свиной корм



↑ Кукуруза

Технические характеристики

Диаметр валца, мм	400
Длина валца, мм	1500 / 2000
Производительность, т/ч (зависит от размера частиц на входе и выходе)	20 – 80
Измельчение	1-ступенчатое/ 2-ступенчатое
Потребляемая мощность, кВт	30 – 75

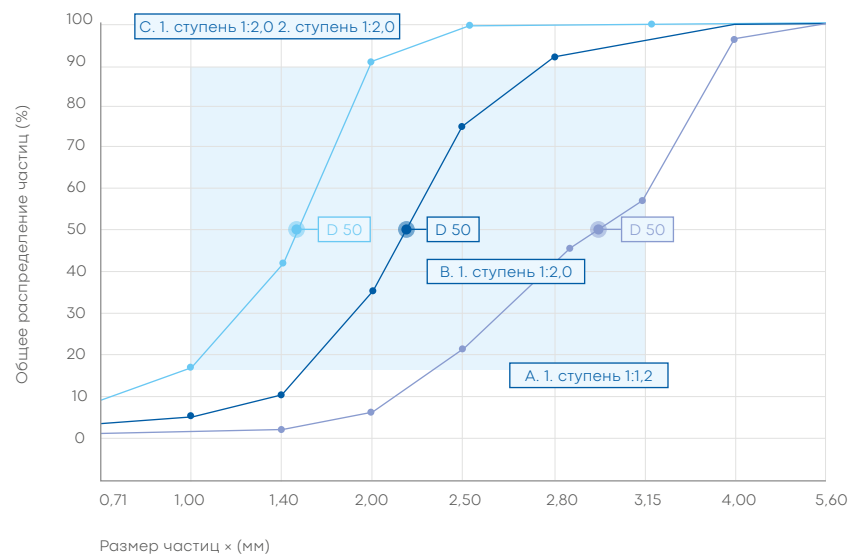


Отсканируйте QR-код, чтобы перейти в виртуальный шоурум.

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG · Germany
info@akahl.de · shop.akahl.de · akahl.com

ВАЛЬЦОВАЯ ДРОБИЛКА В ПРОИЗВОДСТВЕ КОМБИКОРМОВ

Результаты переработки пшеницы



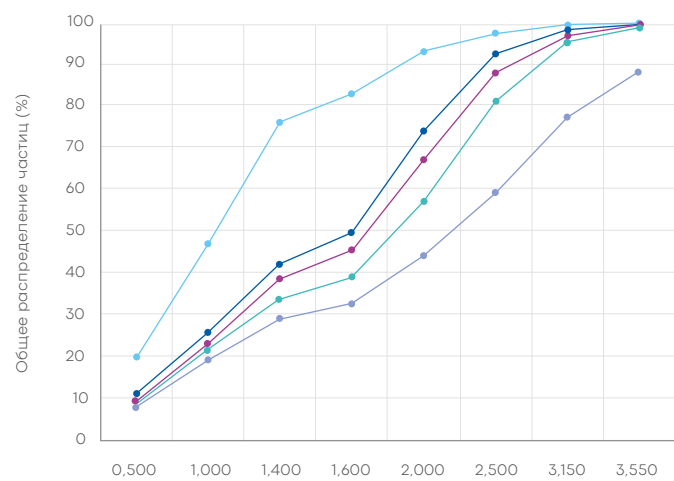
Структура продукта может быть существенно изменена, когда вальцы работают с разными скоростями.

А: Низкая дифференциальная скорость → средний размер частиц фракции D50 = 2,9 мм

В: Повышение дифференциальной скорости → существенное снижение среднего размера частиц фракции D50 до 2,2 мм

С: При добавлении 2-ой ступени вальцовой дробилки → существенное снижение среднего размера частиц фракции D 50 до 1,5 мм

Размер частиц



Наряду с разноскоростными вальцами имеются дополнительные возможности оптимизации процесса благодаря автоматической регулировке межвальцового зазора.

Слева изображено, как изменяются кривые рассева сырья в зависимости от изменения межвальцового зазора и дифференциальной скорости вальцов.

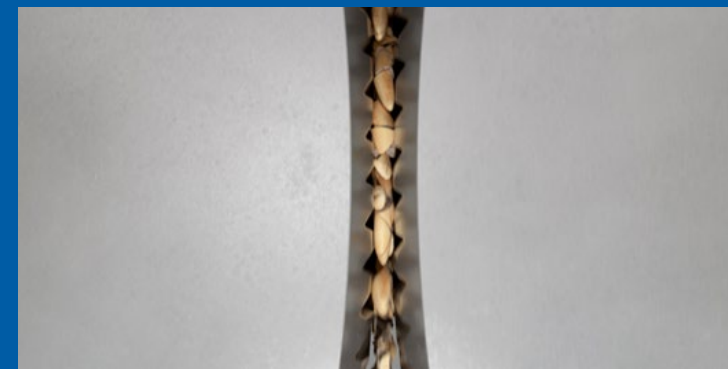
Комбинация возможностей индивидуального привода и межвальцового зазора дает колоссальный потенциал для создания рецептур в зависимости от потребностей Ваших клиентов.

- зазор 0,6 мм, 1:1,5 Q3 (%)
- зазор 0,8 мм, 1:1,5 Q3 (%)
- зазор 1,0 мм, 1:1,5 Q3 (%)
- зазор 0,6 мм, 1:1 Q3 (%)
- зазор 0,6 мм, 1:2 Q3 (%)

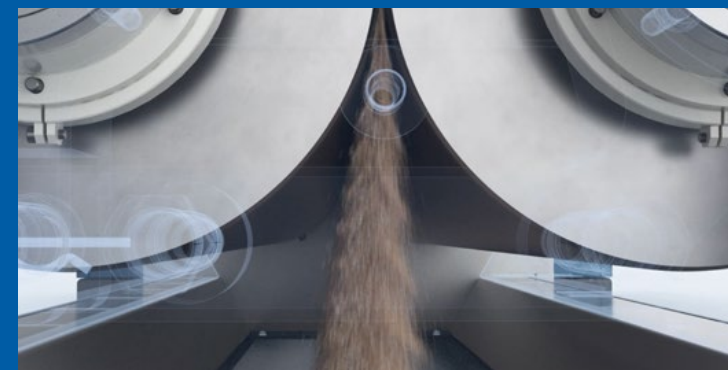
AK 003 RU 2021



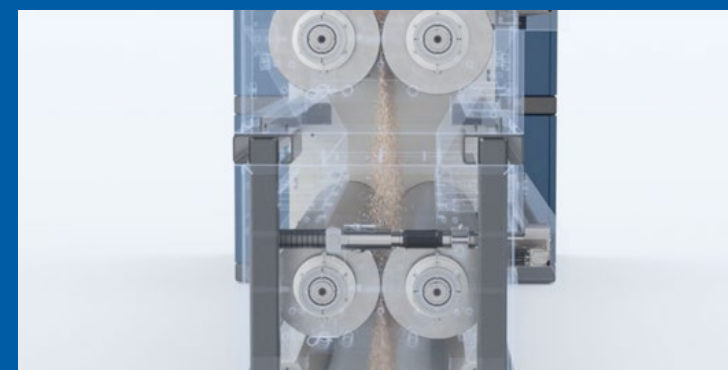
↑ Материал: пшеница



↑ Вальцовая пара



↑ Материал - специальная сталь



↑ Модульная система

- Частотно-регулируемый питающий валец
- Благодаря специальной геометрии питателя обеспечивается равномерная подача сырья на вальцовую пару
- Тихий ход, низкий расход энергии
- Магнит на противоположной стороне удаляет металлическую примесь

- Простая ручная регулировка рабочего зазора
- Опционально: автоматическая дистанционная регулировка с измерением зазора
- За счет индивидуального привода с преобразователем частоты можно запускать вальцовую пару в режиме работы "острие/острие" или "спинка/спинка" – в зависимости от желаемого продукта

- Материал - специальная сталь, кокильное литьё
- Усиленная поверхность 51 – 58 HRC (возможны разные варианты)
- Обновление рифелей до 5 раз в зависимости от вида рифления и степени износа вальцов
- Возможны разные виды рифления

- Благодаря модульной системе конструкции мы можем предложить верное решение в зависимости от индивидуальных потребностей
- Опционально: сменные вальцовые кассеты для сокращения времени простоя
- 2-ступенчатая конструкция повышает гибкость процесса гранулирования
- Подходит для отдельных компонентов и смешанных продуктов

