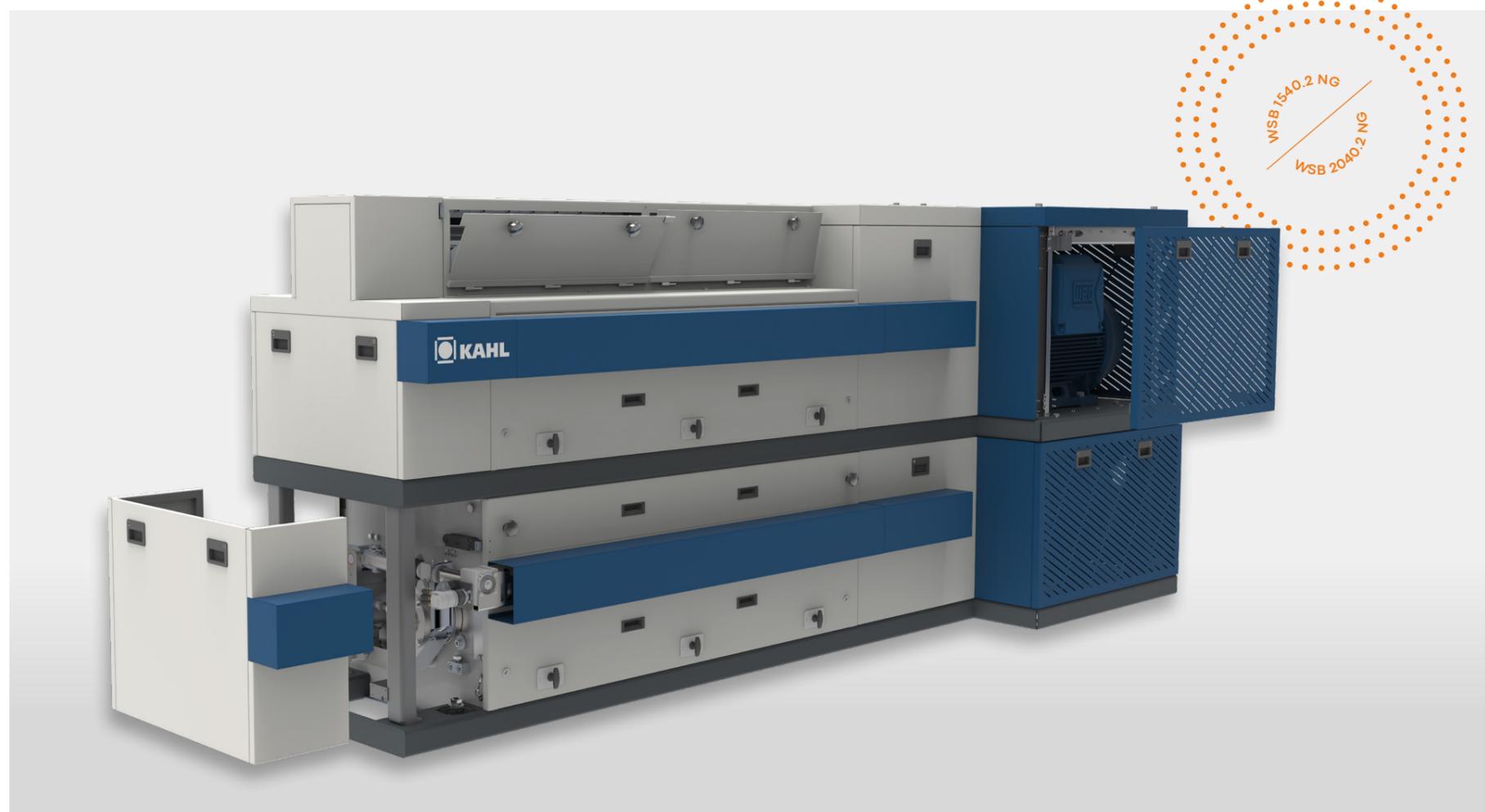


# MOLINO QUEBRANTADOR DE RODILLOS CON ACCIONAMIENTO INDIVIDUAL

Cambio continuo de las relaciones de transmisión



El molino quebrantador de rodillos con accionamiento individual permite un ajuste aún más específico e individual en la trituración de componentes individuales para la producción de piensos. Los requisitos especiales debidos a la edad de los animales o a las necesidades individuales de

alimentación son considerados específicamente por el molino quebrantador de rodillos KAHL. La máquina se caracteriza por un accionamiento individual para cada rodillo, con control de la velocidad y recuperación de energía. La trituración puede realizarse en una o dos etapas.

## Ventajas del accionamiento individual:

- Consumo de energía significativamente menor (kWh/t) en comparación con los molinos de martillos
- Ajuste automático de la distancia y diferentes velocidades diferenciales entre los rodillos posibles
- Gran variedad de granulación con accionamiento individual, el tamaño de partícula adecuado para cada edad del animal
- Más beneficios para la salud y el bienestar de los animales y más eficiencia en el crecimiento



↑ Avena



↑ Pienso porcino



↑ Maíz

## Datos técnicos

Diámetro del rodillo mm	400
Longitud del rodillo mm	1500/2000
Capacidad t/h (en función del tamaño de las partículas de entrada y de destino)	20–80
Trituración	de 1 etapa / de 2 etapas
Potencia conectada kW	30–75

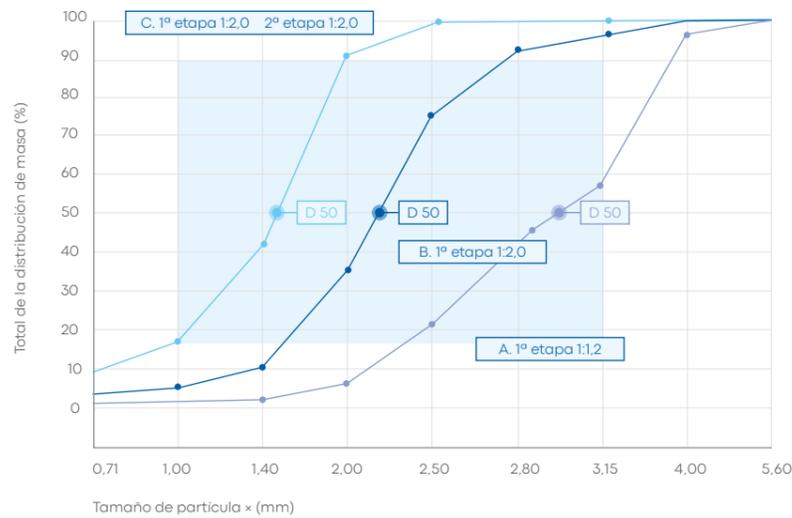


Directamente a la sala de exposición virtual:  
Escanee el código QR ahora.

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG · Alemania  
info@akahl.de · shop.akahl.de · akahl.com

# EL MOLINO QUEBRANTADOR DE RODILLOS EN LA PRODUCCIÓN DE PIENSOS

## Resultados con trigo



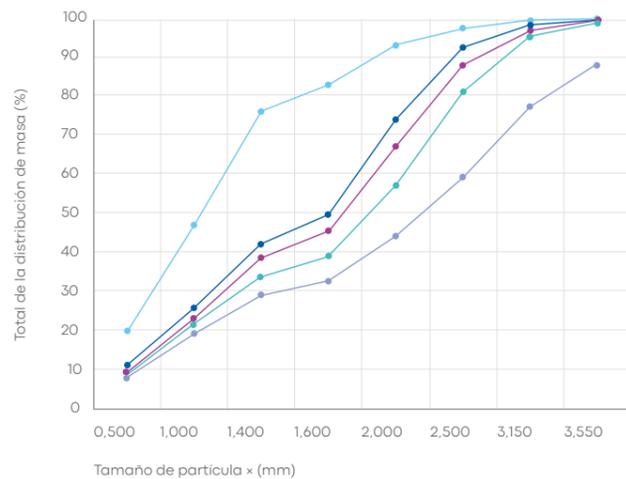
La estructura del producto puede variarse considerablemente utilizando diferentes velocidades de los rodillos.

A: Baja velocidad diferencial → bajo porcentaje de finos D50 = 2,8 mm

B: Aumento de la velocidad diferencial → reducción significativa de la finura D50 = 2,2 mm

C: Porcentaje de finos significativamente mayor con el molino de rodillos de 2 etapas → D50 = 1,5 mm

## Tamaño de partícula



Además de las diferentes velocidades de los rodillos, existen otras posibilidades de optimización gracias a los ajustes automáticos de las distancias.

A la izquierda se muestra cómo se pueden influir en las curvas granulométricas de la materia prima variando la distancia y la velocidad diferencial de los rodillos.

La combinación de distancia y accionamiento individual ofrece enormes posibilidades para adaptar las fórmulas a las necesidades individuales de los clientes.

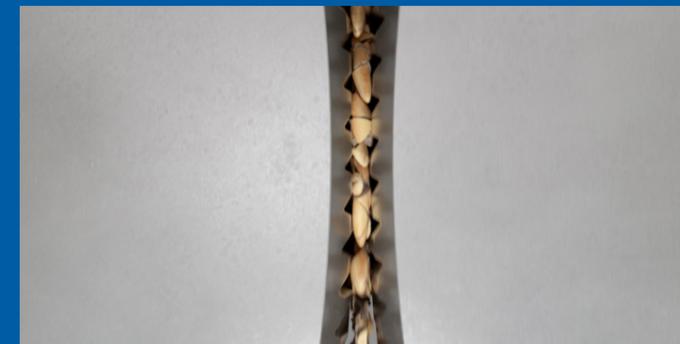
- 0,6 mm de distancia, 1,1 Q3 (%)
- 0,8 mm de distancia, 1,1 Q3 (%)
- 1,0 mm de distancia, 1,1 Q3 (%)
- 0,6 mm de distancia, 1,1 Q3 (%)
- 0,6 mm de distancia, 1,2 Q3 (%)

AK 003 ES 2021



↑ Unidad dosificadora (producto: trigo)

- Rodillo de alimentación controlado por frecuencia
- La geometría especial de los rodillos asegura una alimentación uniforme del par de rodillos.
- Funcionamiento suave, baja demanda de energía
- Un imán en el lado opuesto separa los metales



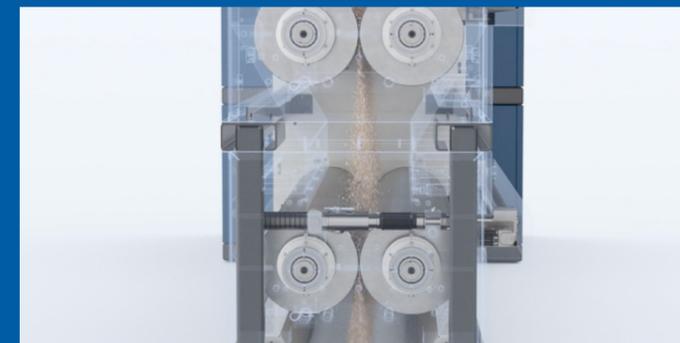
↑ El par de rodillos

- La distancia de rodillos se puede ajustar fácilmente de forma manual.
- Opcional: Teleajuste automático con medición de la distancia
- Gracias al accionamiento individual con convertidor de frecuencia, existe la posibilidad de accionar el par de rodillos en modo "corte/corte" o "canto/canto", en función del producto final deseado.



↑ Material de los rodillos: acero especial

- Material: Acero especial, fundición de coquilla
- Con superficie templada 51 – 58 HRC (diferentes calidades posibles)
- Se puede volver a estriar hasta 5 veces, dependiendo del estriado y del desgaste de los rodillos
- Diferentes corrugaciones posibles



↑ Diseño modular

- El diseño modular nos permite ofrecer la solución adecuada a las necesidades individuales
- Opcional: Casetas para el cambio de rodillos para más cortos tiempos de parada
- El diseño de 2 etapas aumenta la flexibilidad de la granulación
- Adecuado para componentes individuales y productos mixtos