

NEU: Für optimale Pressenleistung



Matrizen-Nachsenkmaschine

Je nach Beschaffenheit eines Produktes nutzen sich Matrizen mehr oder weniger ab. Um ständig eine optimale Leistung und Qualität zu erreichen, ist eine Nachbearbeitung der Matrize notwendig.



Für das Nachsenken kompletter Matrizen bei unseren Kunden haben wir eine Matrizennachsenkmaschine entwickelt. Die Maschine ist speziell auf die Kahl Flachmatrizen zugeschnitten.

Durch eine spezielle Aufnahmeeinrichtung können Matrizen mit einem Durchmesser von 390 mm - 1250 mm bearbeitet werden.

Zum Nachsenken kommen spezielle Senkwerkzeuge zum Einsatz.

Vorteile:

- Deutliche Reduzierung der Wartungskosten
- Matrizennachbearbeitung durch eigenes Personal
- Unabhängigkeit von externen Dienstleistern
- Längere Matrizenstandzeiten
- Qualitative Nachbearbeitung von Matrizen
- Kurze Bearbeitungszeit
- Bearbeitung im gehärteten Zustand
- Nachschärfen der Senkwerkzeuge möglich
- Eine Matrizenaufnahme für verschiedene Matrizendurchmesser

Technische Daten:

- Antriebsmotor: 1,1 kW
- Drehzahlbereich: 120 - 1810 U / min
- Werkzeugaufnahme: max. MK 4
- Pinolenhub: 120 mm
- Matrizendurchmesser: 390 - 1250 mm
- Werkzeuge: Spezielle Senkwerkzeuge



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) - 727 71 - 0
Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de