

Zerkleinerung von Einzelprodukten und Produktmischungen

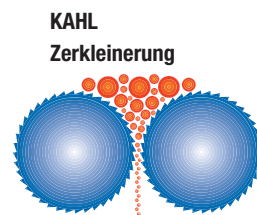
Die AKANA Hammermühlen sind für die Zerkleinerung von Einzelprodukten und Produktmischungen geeignet. Mit unseren Mühlen werden Futtermittelkomponenten, Futtermittel-mischungen, alle Getreidesorten, Stroh, Holz und ähnliche weiche und mittelharte Produkte vermahlen. Sie zeichnen sich durch eine hohe Durchsatzleistung aus.



- Die Korngröße wird durch den Sieblochdurchmesser und die Mühlendrehzahl bestimmt.
- Das Produkt verlässt die Mahlkammer erst, wenn es kleiner ist als der Sieblochdurchmesser. Bei handelsüblichen Produkten sind ca. 95% kleiner als der halbe Sieblochdurchmesser.

Vorteile:

- Verwendbarkeit für verschiedene Produkte.
- Einfache Fahrweise.
- Einfache Bedienung.
- Durch den Einsatz unterschiedlicher Sieblochungen, Schlägerausführungen, Schlägeranordnungen und Drehzahlen können die Mühlen den gewünschten Mahlanforderungen, wie z. B. Struktur und Feinheit, angepasst werden.
- Die Hammermühlen arbeiten nach dem Prinzip der mehrfachen Schlagzerkleinerung.
- Die effizienteste Zerkleinerung wird erreicht bei dem direkten Schlag des Hammermühlenschlägers auf das Produkt.
- Die Umfangsgeschwindigkeit der Schlägerspitze beträgt ca. 100 m/sec, entsprechend ca. 360 km/h.



Das Programm umfasst Granulierstühle, Brechwalzenstühle, Mahlwerke und Hammermühlen für kleine, mittlere und hohe Produktionskapazitäten

AKANA Hammermühlen



Einzelvermahlung:

- Wenige Komponenten in der Rezeptur
- Hoher Anteil von Komponenten in der Rezeptur, z. B. 60% Mais
- In der Komponentenaufbereitung
- Raufutteranlagen für voluminöse Produkte, z.B. Stroh, Bagasse

Vorteile der Einzelvermahlung:

- Sieblochung kann dem Produkt angepasst werden
- Einfache Bedienung
- Störungs- oder Wartungsstillstand behindert nicht die kontinuierliche Produktion
- Geringerer Energieverbrauch, da mehliges Komponenten nicht durch die Hammermühle laufen

Gemischvermahlung:

- Viele verschiedene Getreidekomponenten bzw. zu vermahlende Komponenten
- Pelletierte und „stückige“ Komponenten
- Mehliges Komponenten mit Klumpen und Grobteilen

Vorteile der Gemischvermahlung:

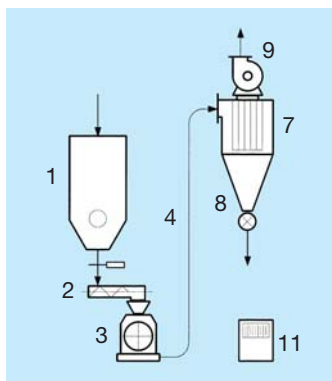
- Keine zusätzlichen Silozellen
- Keine zusätzlichen Fördererlemente
- Alle Komponenten werden vermahlen, dadurch gleichmäßigere Kornverteilung in der Mischung
- Bei Verwendung von Kontrollsieben definiertes Kornspektrum erzielbar

Einsatzgebiete

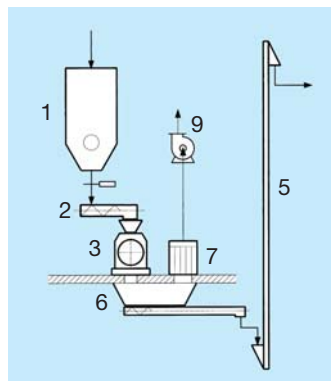
In den Futtermittelanlagen wird zwischen der Vermahlung von Einzelkomponenten und der Vermahlung von Komponentenmischungen unterschieden.

Mahlanlagendiagramme

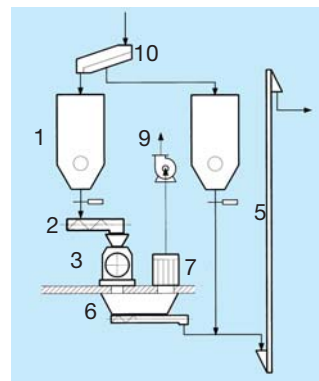
- 1 Behälter mit Füllstandsmelder und Absperrorgan
- 2 Speisung mit Magnet und Schwergutabscheider
- 3 Mühle
- 4 Pneumatisches Fördererlement
- 5 Mechanisches Fördererlement
- 6 Nachbehälter
- 7 Filter
- 8 Zyklon mit Schleuse
- 9 Ventilator
- 10 Sieb
- 11 Steuerung



Mahlanlage mit pneumatischer Abförderung



Mahlanlage mit mechanischer Abförderung



Mahlanlage mit Vorabsiebung

Typen und Grobdimensionierung

Kahl-Type	AKANA	Mahlkammer			Motor		Siebfläche			Aspirationsluftmenge	
		Breite mm	Ø mm	min kW	Norm kW	max. kW	brutto m ²	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	m ³ /min
HM S / R	07.05	500	700	55	90	110	0,71	2.200	1.200	1.200	50
HM S / R	07.08	800	700	90	132	160	1,1	2.400	1.200	1.200	80
HM S / R	07.10	1.000	700	132	160	200	1,5	2.700	1.200	1.200	100
HM S / R	13.06	600	1.250	160	200	250	1,8	2.600	1.800	1.800	120
HM S / R	13.10	1.000	1.250	200	250	355	2,9	3.000	1.800	1.800	180
HM S / R	13.12	1.250	1.250	250	315	400	3,6	3.200	1.800	1.800	220



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek / Hamburg

Telefon: (040) - 727 71 - 0

Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de

www.akahl.de