

Hochleistungs-Granulierstühle im Baukastensystem

zur Zerkleinerung von Pellets und grobkörnigen
Produkten durch ein geriffeltes Walzwerk.

Der direkte Antrieb
führt zu ruhigem
Lauf und geringem
Verschleiß



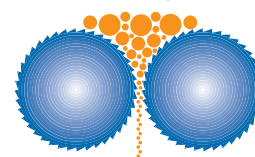
Vorteile des Granulates

- Optimale Futtermittelverwertung durch das Tier
- Unterbindung von Federfraß
- Problemloser Materialfluß im Futterautomaten
- Granulatform auch bei schwerverpreßbarem Material mit hohem Energiewert (Fett) möglich
- Energieersparnis durch Kombination von Pelletierung und Granulierung
- Gezielte Einstellung der Granulatgröße

Konstruktive Vorteile

- Baukastensystem
- Direkter Walzenantrieb
- Stark reduzierte Geräuschemission
- Walzenabstand stufenlos einstell- und kontrollierbar
- einfache Bedienung und Wartung
- Speisung entweder direkt durch Kühler oder über Dosierwalzen

Zerkleinerung



Das Programm umfaßt Granulierstühle, Brechwalzenstühle und Mahlwerke für kleine, mittlere und hohe Produktionskapazitäten

KAHL Granulierstühle

Die Leistungsfähigkeit unserer Granulierstühle ist das Resultat aus Erfahrung und solidem Maschinenbau

Aufbau der Granulierstühle

Die Walzen sind in einem flachen Grundrahmen eingebaut, so daß aufgrund der geringen Bauhöhe ein problemloser Einbau auch in bestehende Anlagen möglich ist. Bei Bedarf können zwei Granulierwalzenpaare zu einem Doppelgranulierstuhl zusammengebaut werden.

Die Konstruktion ermöglicht den einfachen Ausbau der Walzen nach vorn oder zur Seite. Direkte Antriebe für jede Walze ohne Ketten, Riemen oder Zahnräder führen zu ruhigem Lauf, geringem Verschleiß und einfacher Wartung.

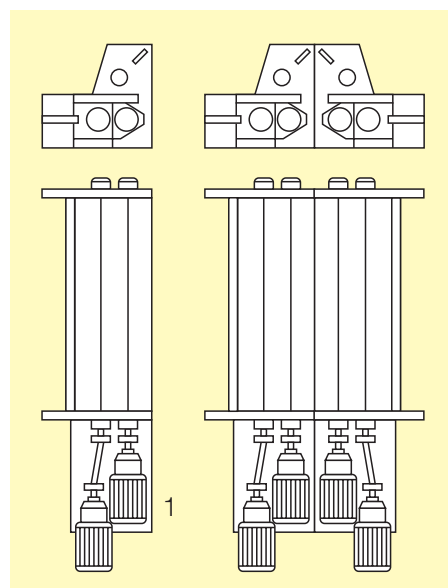
Eine Walze ist federnd gelagert. Das Verstellen des Walzenabstandes und der Federvorspannung erfolgt durch Schraubenspindeln. Die Spaltbreite ist beidseitig über Meßuhren ablesbar.

Arbeitsweise

Die Pellets werden durch die Austragevorrichtung der Kühler oder eine zusätzliche Speiseeinrichtung kontinuierlich dem Granulierstuhl über die gesamte Walzenbreite aufgegeben. Geriffelte Walzen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten zerbröckeln die Pellets in die vorher eingestellte Korngröße. Durch die Art der Walzenriffelung und die Abstufung der Geschwindigkeiten entsteht nur ein geringer Feinanteil, der nach dem Absieben zur Presse zurückgeführt wird.

Durch die Veränderung der Federvorspannung wird die Kornbandbreite beeinflusst. Außerdem kann eine Walze beim Eindringen von Fremdkörpern ausweichen.

Die Walzen sind mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten angetrieben



- 1 Granulierstuhl mit einem Walzenpaar
- 2 Doppelgranulierstuhl

Speiseeinrichtungen

Die Speiseeinrichtungen sind mit einer direkt angetriebenen Speisewalze und einer verstellbaren Speiseklappe ausgerüstet. Der Antrieb ist, wie bei den Granulierstühlen, ebenfalls entweder links oder rechts angeordnet. Eine Umlenkklappe ermöglicht das Umgehen des Granulierstuhles.

Zusatzeinrichtungen für Verstellung und Anzeige

Die Einstellung des Walzenabstandes und die Verstellung der Umlenkklappe können durch Zusatzeinrichtungen fernreguliert werden. Damit verbunden ist eine Fernanzeige des Betriebszustandes.

	Einzelgranulierstuhl		Doppelgranulierstuhl	
	1400	1750	1400	1750
Walzendurchmesser mm	200	200	200	200
Anschlußwert kW	9,7-16,5	14-27,7	19,4-33	28-55,4
Nettogewicht kg	1100	1400	2200	2800
Leistung ca. kg/h	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Speisevorrichtung	einfach	einfach	doppelt	doppelt
Walzendurchmesser mm	80	80	80	80
Anschlußwert kW	0,75	1,1	1,5	2,2
Gewicht kg	200	250	400	500



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) - 727 71 - 0
Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de