

Einwellenmischer BWM, Doppelwellenmischer MAH

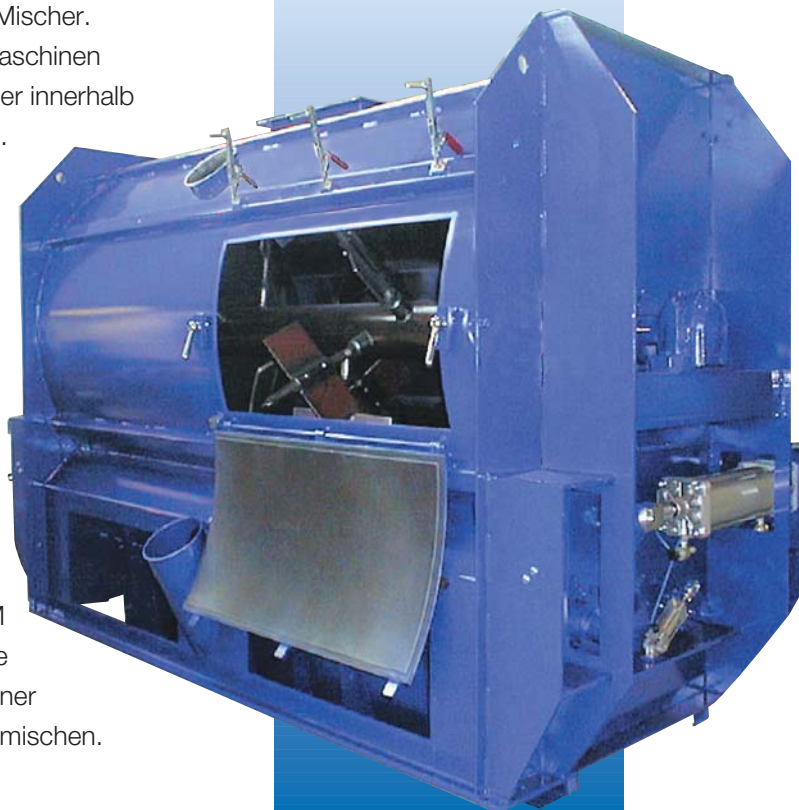
Einsatzgebiet

- Mischer der Baureihe MAH und BWM sind diskontinuierliche Mischer.
- Sie werden als Einzelmaschinen oder als Chargenmischer innerhalb einer Anlage eingesetzt.
- Die Flüssigkeitszugabe ist begrenzt möglich.

Einsatzmöglichkeiten

- Egalisieren unterschiedlicher Rohstoffe
- Bevorratung schwerfließender Produkte (Vorbehälter)

Die Chargenmischer der Baureihen MAH und BWM können mehrere Feststoffe (Einzelkomponenten) zu einer homogenen Mischung vermischen.



Schüttgewichte der Einzelkomponenten

Mischfutterbereich:	0,35 - 0,7 t/m ³
Mineralstoffbereich:	0,6 - 0,9 t/m ³
Einzelkomponenten:	0,1 - 0,9 t/m ³
Körnung der Komponenten:	100 my - 4 mm gemahlen

Auslegungskriterien

Der Inhalt der Chargenmischer wird in Liter Nutzinhalt angegeben

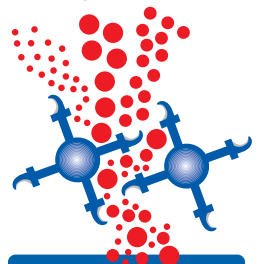
z.B. 1.000 l Inhalt in kg = Nutzinhalt x Schüttgewicht

z.B. 1.000 l x 0,5 t/m³ = 500 kg

Füllungsgrad

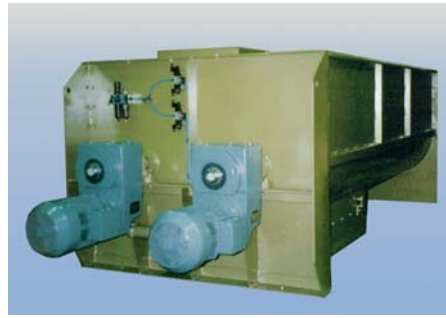
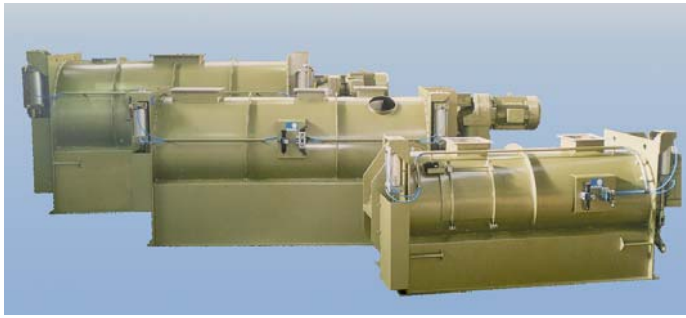
- Minimum 20 %
- Maximum 110 %
- Der Nutzinhalt eines Mixers beträgt ca. 70-80 % des Bruttoinhaltes.

KAHL
Chargenmischer



Das Programm
umfaßt unter-
schiedliche Typen
für kleine, mittlere
und hohe Produk-
tionskapazitäten

KAHL-Chargenmischer



Einwellenmischer BWM

Doppelwellenmischer MAH

Baugrößen:	BWM 100, 200, 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000
Mischwerkzeug:	Verstellbare Mischpaddel auf einer Welle angeordnet
Gehäuse:	Mischtrommel
Werkstoff:	St 37-2, produktberührte Teile in 1.4301 möglich
Lagerung:	Außenliegende Stehlager
Auslauf:	Bodenklappe über die gesamte Mischerlänge; Klappe wird el.-pneum. betätigt
Antrieb:	Aufsteckgetriebemotor
Anschlüsse	
Einlauf:	150 – 600 mm rund
Entlüftung:	Entlüftungsstutzen je nach Mischergröße 100 – 400 mm
Kontrollöffnung:	– In der Mischtrommel endschaltergeschützt – Im Gehäuse-Auslaufbereich endschaltergeschützt
Druckluft:	Fertig verlegt, einschl. Wartungseinheit
Optionen:	Zerhacker, Flüssigkeitsdüsen

Baugrößen:	MAH 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000
Mischwerkzeug:	2 Mischspiralen aus Bandgewinde
Gehäuse:	U-förmiger Trog, der den nebeneinander liegenden Mischspiralen angepaßt ist
Werkstoff:	Produktberührende Teile St 37-2, Edelstahl 1.4301 möglich
Deckel:	Aufgeschraubter Deckel mit Verstrebungen
Lagerung:	Je Mischwelle 2 außenliegende Stehlager
Antrieb:	Je Mischwelle 1 Aufsteckgetriebemotor
Anschlüsse	
Einlauf:	Wählbar, je nach Erfordernissen
Auslauf:	2 Öffnungen, durch Flachschieber, el. pneumatisch betätigt, verschlossen
Entlüftung:	Entlüftungsstutzen je nach Mischergröße 200 – 400 mm Ø
Kontrollöffnung:	Im Deckel, ca 400x500 mm endschaltergeschützt
Druckluft:	Fertig verlegt einschl. Wartungseinheit
Optionen:	Flüssigkeitsdüsen