

# Extruder OEE für die Produktion von Fisch- und Shrimpfutter

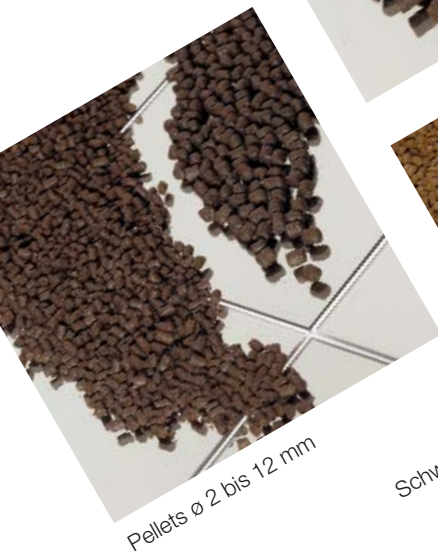
Der KAHL Extruder OEE wurde als Ergänzung zum Ringspalt-Expander® entwickelt und macht die Produktion flexibler – durch einfaches Wechseln der hydraulisch verstellbaren Matrize, innerhalb kürzester Zeit.



Wasserstabile  
Pellets  
2 - 8 Std.



Langsam  
sinkende  
Pellets



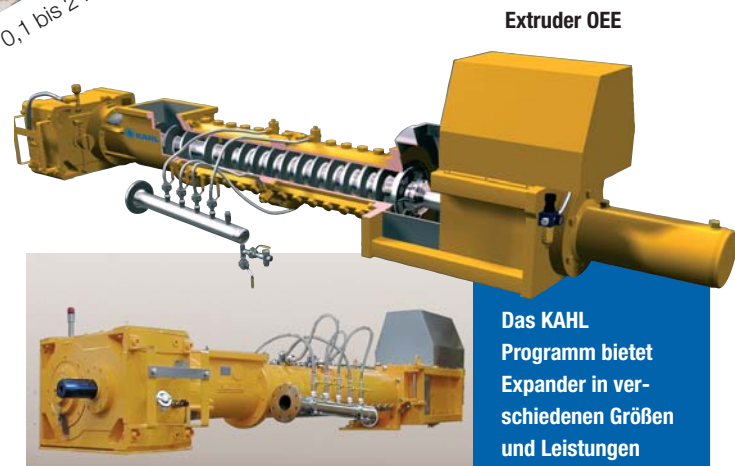
Pellets  $\varnothing$  2 bis 12 mm



Schwimmende  
Pellets



Granulat  $\varnothing$  0,1 bis 2 mm

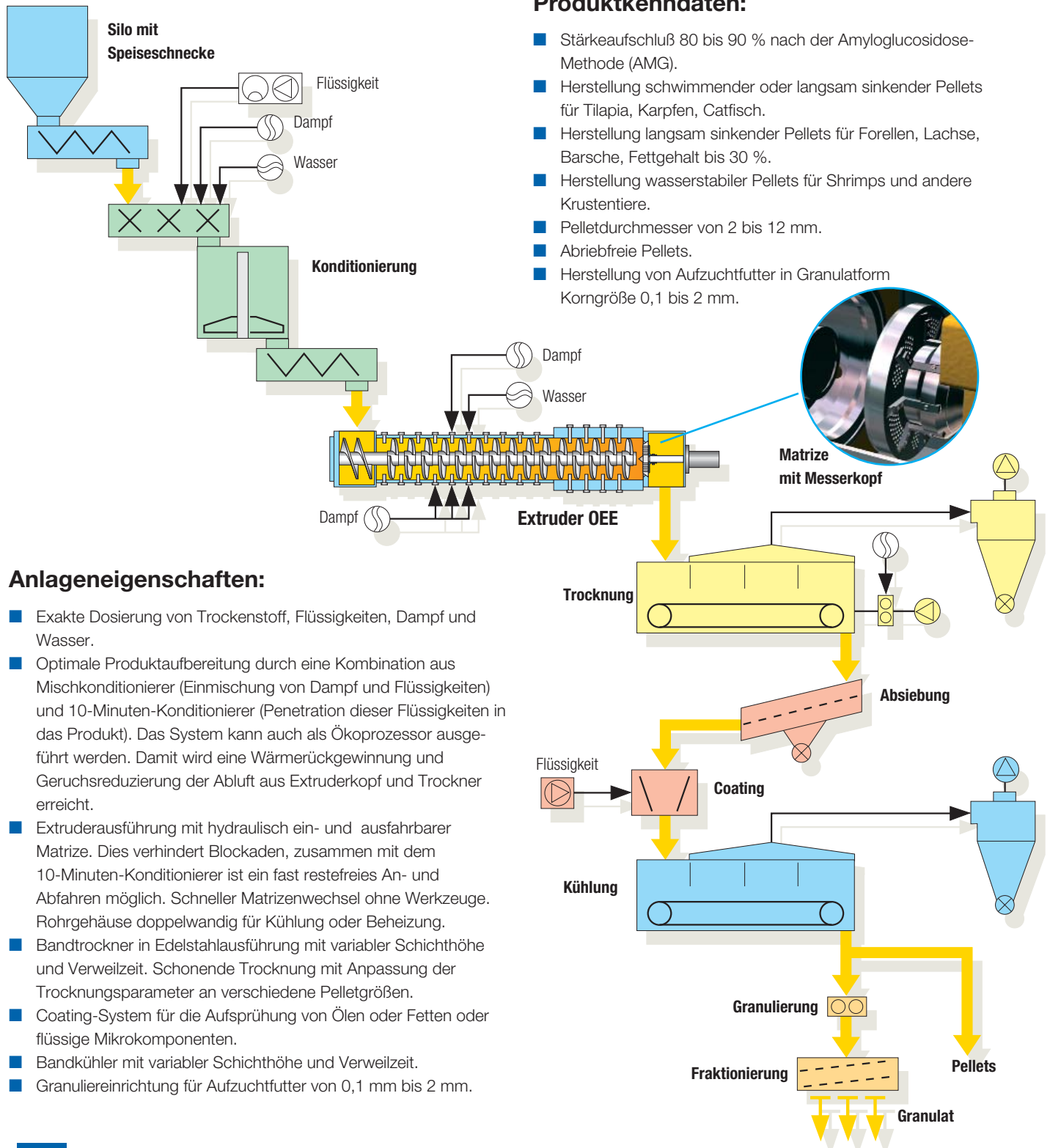


Extruder OEE

Das KAHL  
Programm bietet  
Expander in ver-  
schiedenen Größen  
und Leistungen  
zur Herstellung  
von Expandat®  
oder Extrudat

# Herstellung von Fisch- und Shrimpfutter

## Extruder OEE – Flexible Produktion durch hydraulisch verstellbare Matrize



### Produktkenndaten:

- Stärkeaufschluß 80 bis 90 % nach der Amyloglucosidose-Methode (AMG).
- Herstellung schwimmender oder langsam sinkender Pellets für Tilapia, Karpfen, Catfish.
- Herstellung langsam sinkender Pellets für Forellen, Lachse, Barsche, Fettgehalt bis 30 %.
- Herstellung wasserstabiler Pellets für Shrimps und andere Krustentiere.
- Pelletdurchmesser von 2 bis 12 mm.
- Abriebfreie Pellets.
- Herstellung von Aufzuchtfutter in Granulatform Korngröße 0,1 bis 2 mm.

### Anlageneigenschaften:

- Exakte Dosierung von Trockenstoff, Flüssigkeiten, Dampf und Wasser.
- Optimale Produktaufbereitung durch eine Kombination aus Mischkonditionierer (Einnischung von Dampf und Flüssigkeiten) und 10-Minuten-Konditionierer (Penetration dieser Flüssigkeiten in das Produkt). Das System kann auch als Ökoprozessor ausgeführt werden. Damit wird eine Wärmerückgewinnung und Geruchsreduzierung der Abluft aus Extruderkopf und Trockner erreicht.
- Extruderausführung mit hydraulisch ein- und ausfahrbarer Matrize. Dies verhindert Blockaden, zusammen mit dem 10-Minuten-Konditionierer ist ein fast restefreies An- und Abfahren möglich. Schneller Matrizenwechsel ohne Werkzeuge. Rohrgehäuse doppelwandig für Kühlung oder Beheizung.
- Bandtrockner in Edelstahlausführung mit variabler Schichthöhe und Verweilzeit. Schonende Trocknung mit Anpassung der Trocknungsparameter an verschiedene Pelletgrößen.
- Coating-System für die Aufsprühung von Ölen oder Fetten oder flüssige Mikrokomponenten.
- Bandkühler mit variabler Schichthöhe und Verweilzeit.
- Granuliereinrichtung für Aufzuchtfutter von 0,1 mm bis 2 mm.



**AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek / Hamburg

Telefon: (040) - 727 71 - 0

Fax: (040) - 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de

[www.akahl.de](http://www.akahl.de)